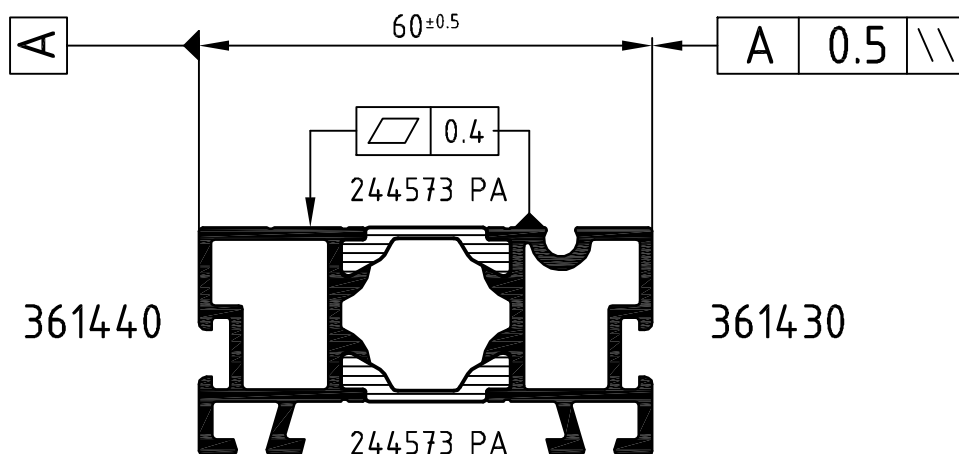
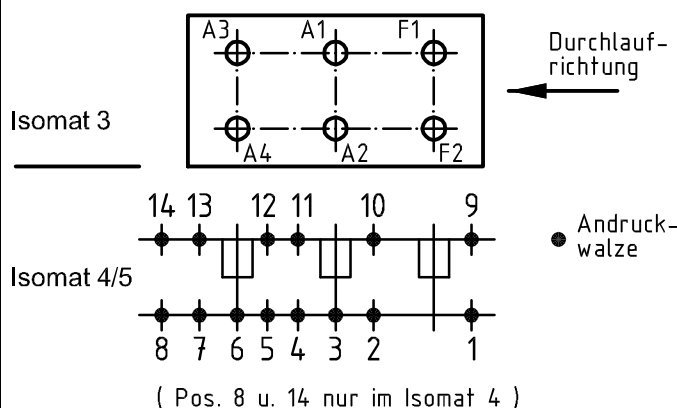
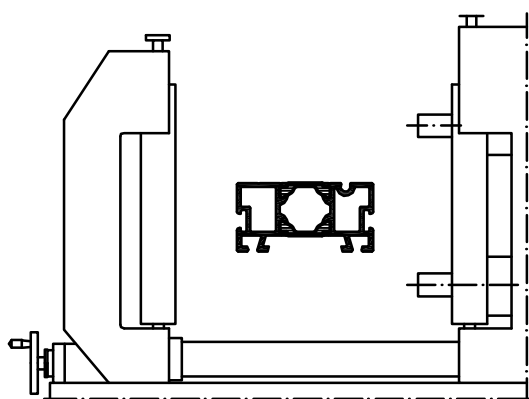




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3	R1 6 296211 (15.7 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3	R2 6 299293 (3.0 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3	R3 6 280753 (15.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3	
F1	1	280695 B	280695 B	R1/R2/F1/R3	
F2	1	280695 B	280695 B	R1/R2/F2/R3	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		29.10.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler		Schüco ADS 80 FR 30	
		Finkemeyer		IsoModul	
		Nienhüser		430110 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	