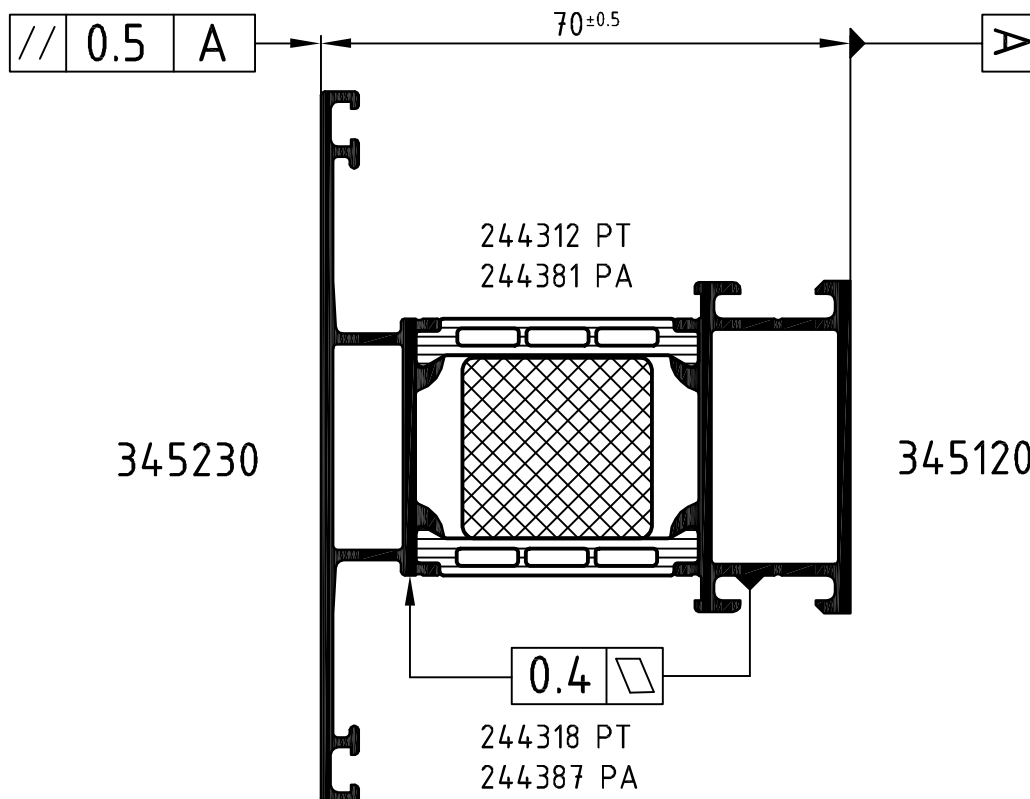
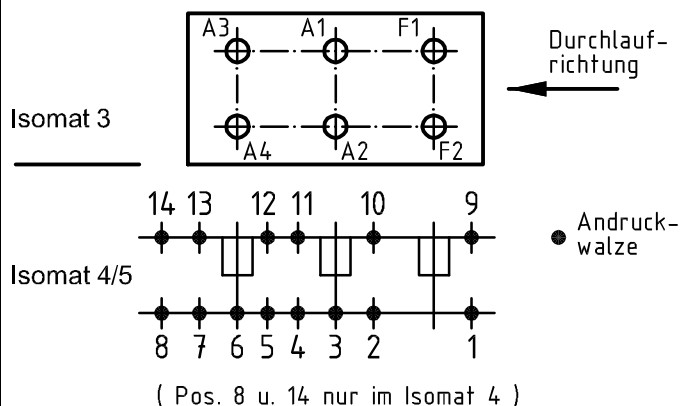
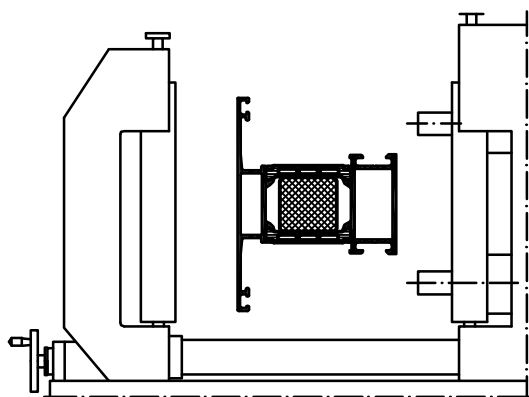




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
	A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1				
	A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2				
	A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3				
	A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B		R1/F1					
F2	1	280738 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				20.08.2009		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	Winkler			Schüco ASS 70.HI			
		gepr. checked	Finkemeyer			IsoModul			
		ges. seen	Nienhüser			Zeichn.-Nr. Drawing No.			
		SCHÜCO			430260 RP 1000				
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		