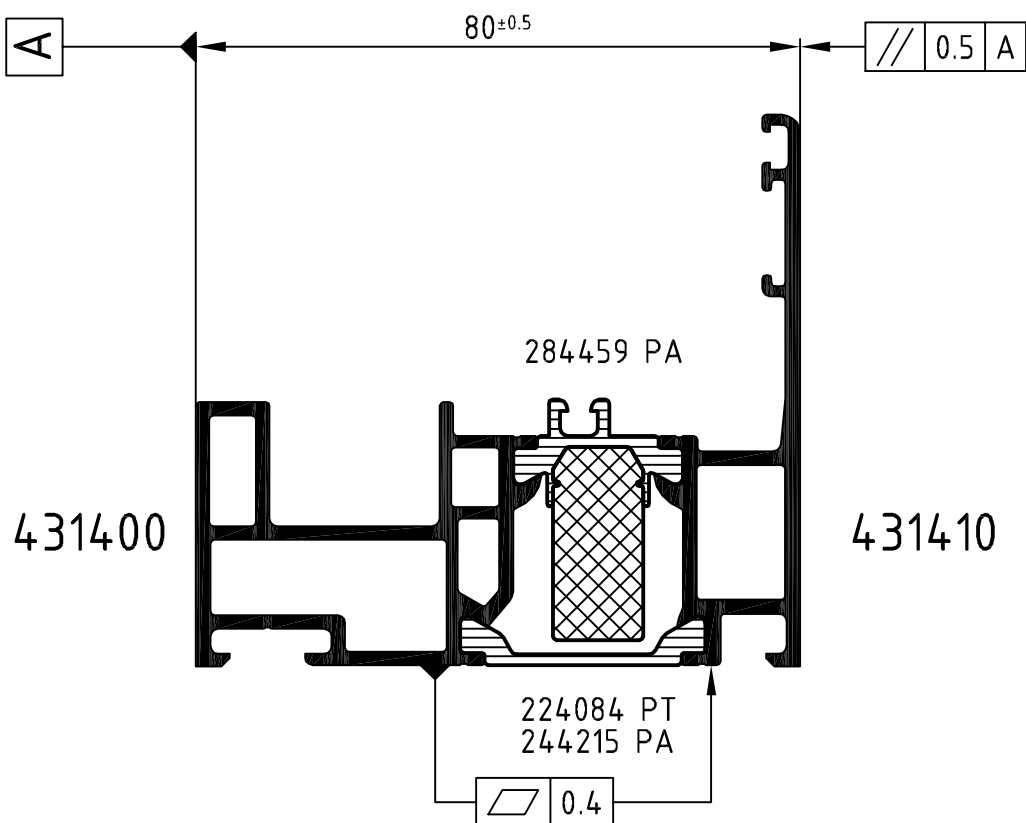
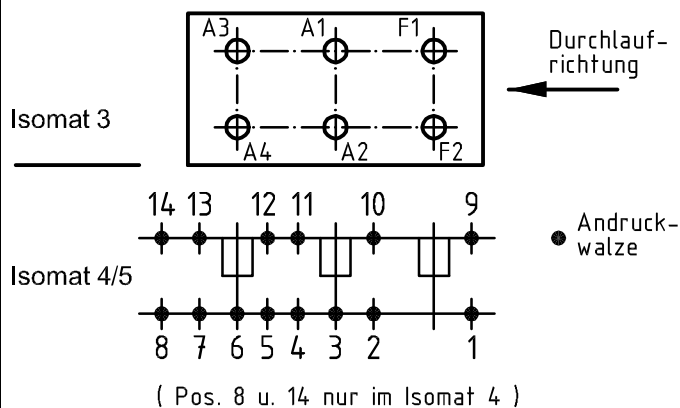
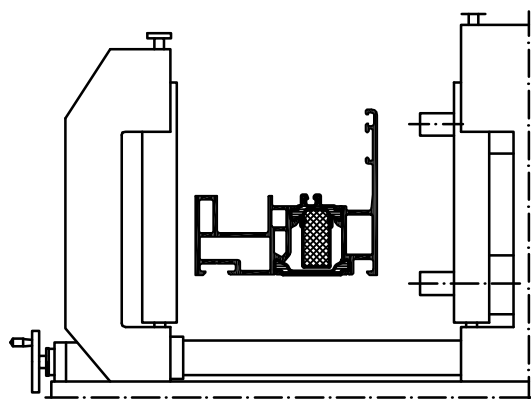




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R4	R1	6	296534	(8.5 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R3/A2/R5	R2	3	280749	(7.0 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R4	R3	3	296207	(4.0 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R3/A4/R5	R4	3	296212	(17.0 mm)	
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R4	R5	3	296210	(10.0 mm)	
F2	1	280701 B		R1/R3/F2/R5					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name					25.01.2011				Benennung Title
PT Steg ergänzt			gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
			gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
			ges. seen		Nienhüser		Schüco ASS 80 FD.HI		
							IsoModul		
							Zelchn.-Nr. Drawing No.		
							430300 RP 1000		
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO