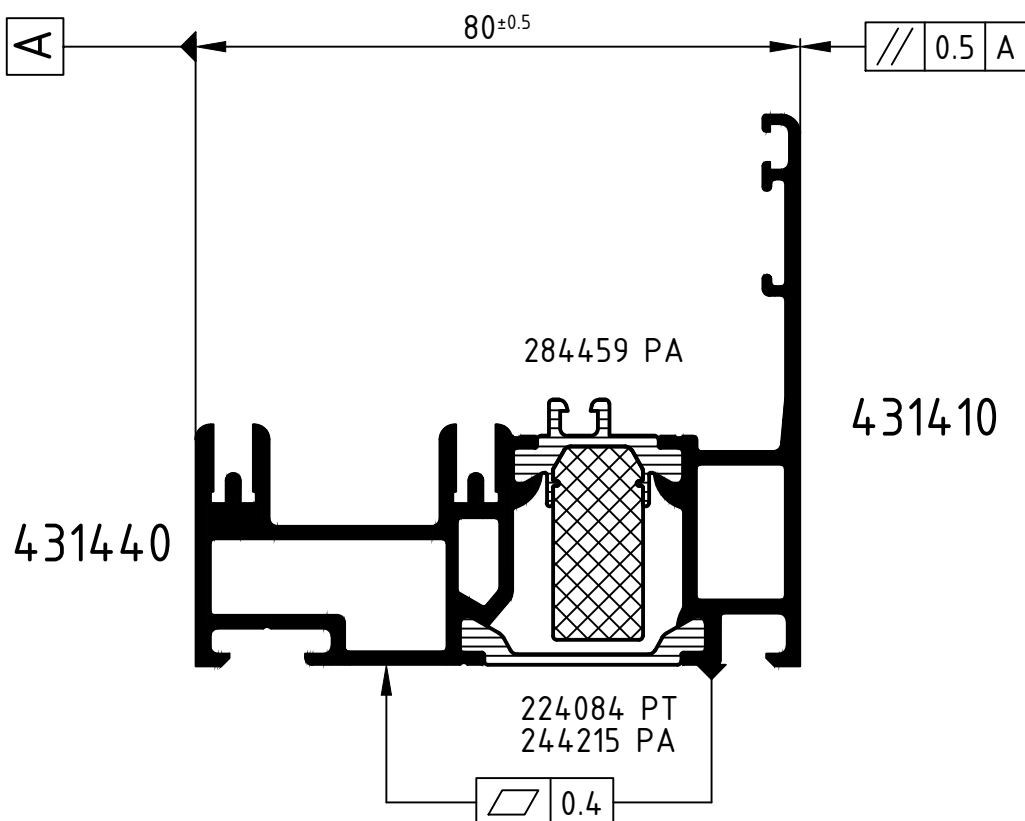
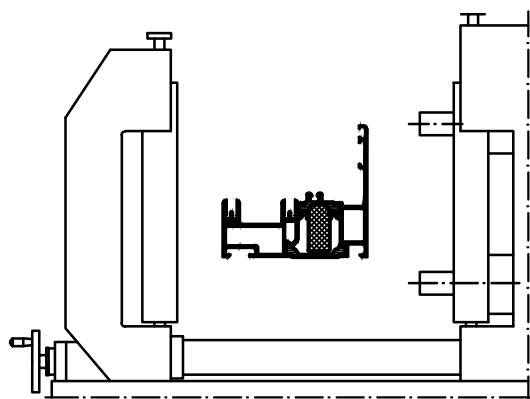
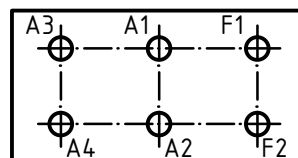




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

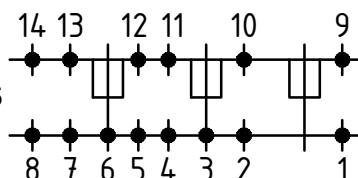


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A1/R4	
A2	1	280702 B		280702 B		R1/R3/A2/R5	
A3	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A3/R4	
A4	1	280703 B		280702 B		R1/R3/A4/R5	
F1	1	280695 B				R1/R2/F1/R4	
F2	1	280701 B				R1/R3/F2/R5	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Info-Plan:	
				beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Benennung Title	
Name				02.04.2014		Rollenplan	
PT Steg hinzugefügt		gez. drawn		winkan		Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer		Schüco ASS 80 FD.HI	
		ges. seen		Nienhüser		IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						430320 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO