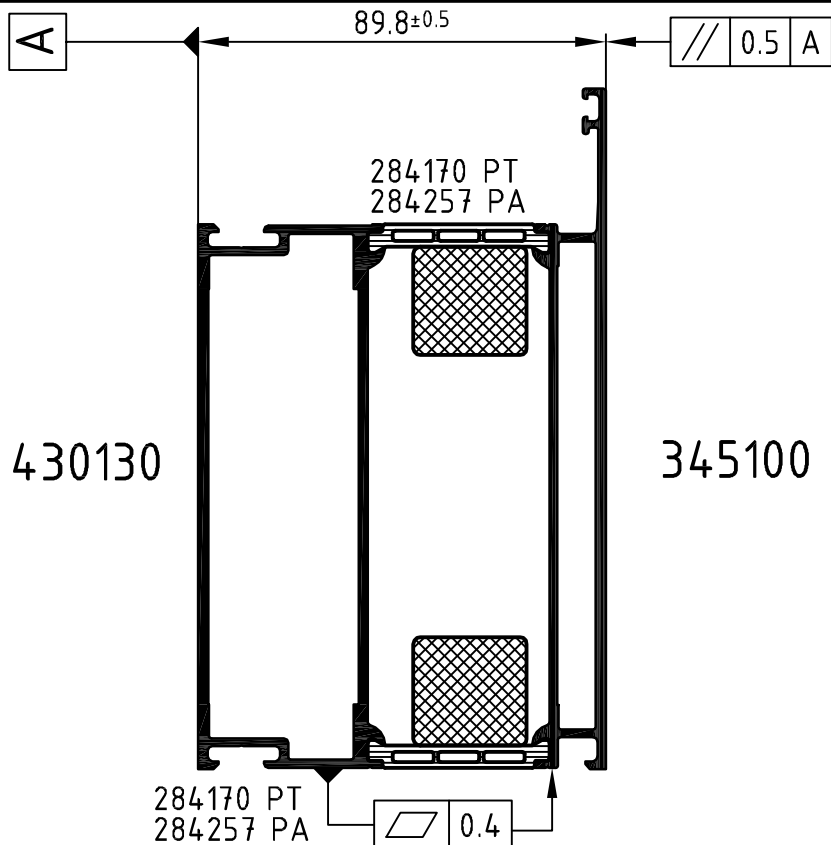
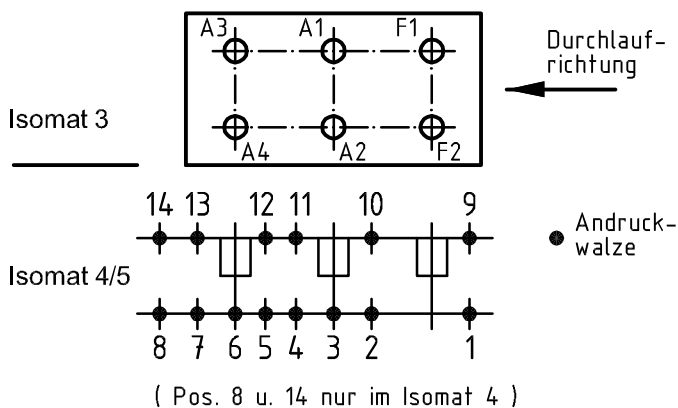
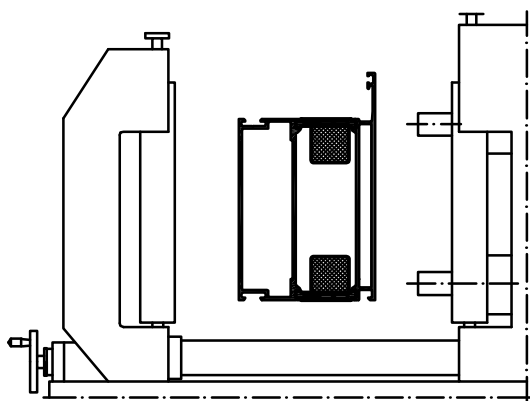




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296207 (4.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296534 (8.5 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 299293 (3.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _	
Original / Änderung Revision / Version 0302			Date Date	Name	Werkstoff Material		
Name			16.11.2011		Benennung Title		
Ring 12,5mm aufgeteilt			gez. drawn	Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 90 PL.SI IsoModul		
			gepr. checked	Finkemeyer			
			ges. seen	Nienhäuser			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 430480 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		