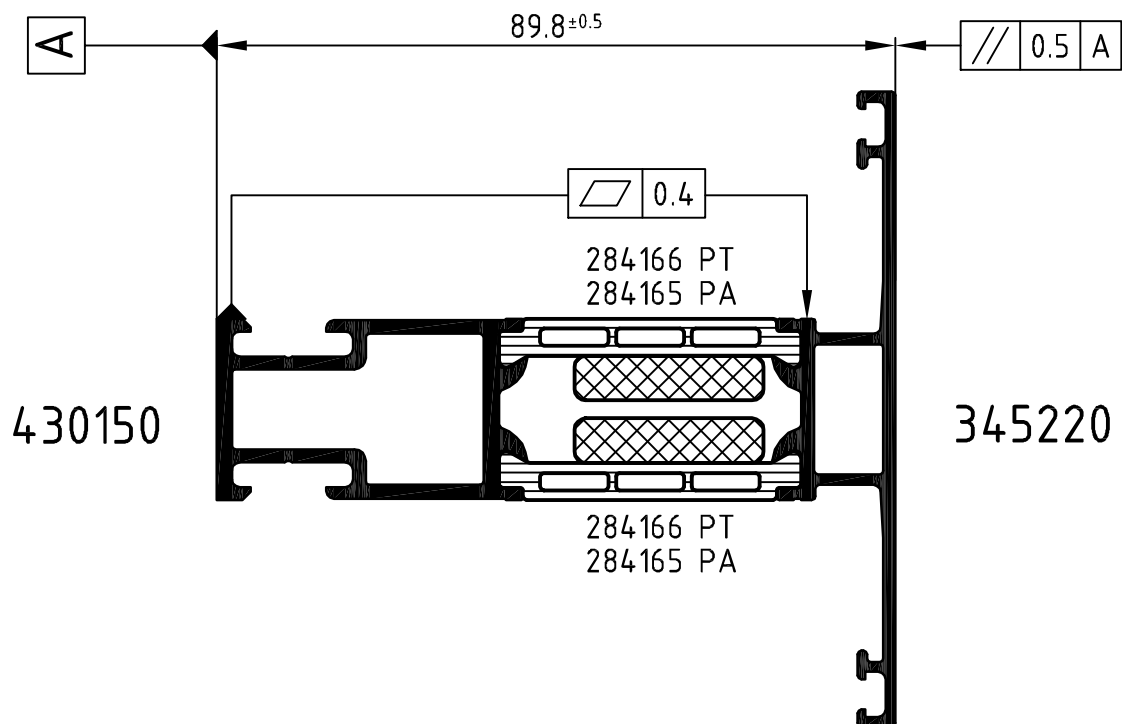
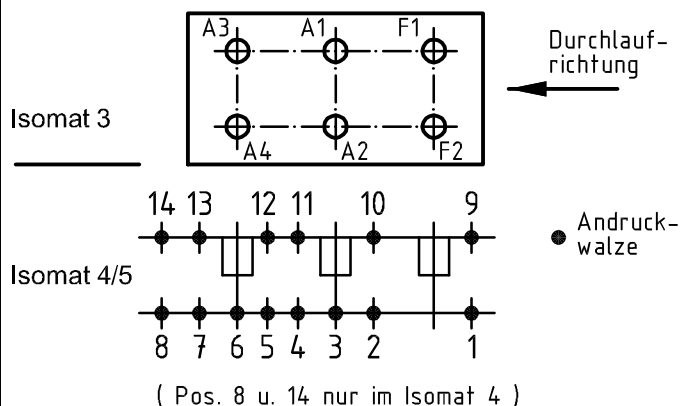
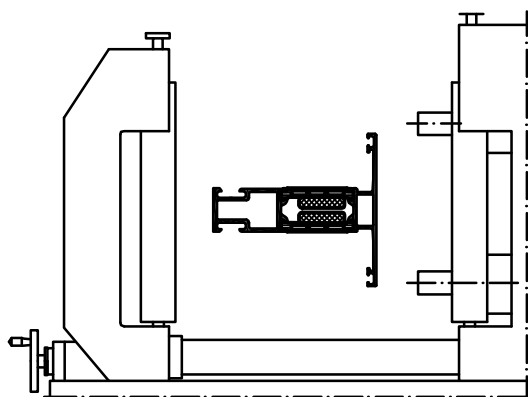


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296207 (4.0 mm)
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296534 (8.5 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 299293 (3.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	1 : 1
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	Gewicht Weight
Name			08.12.2009		Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5	Schüco ADS 90 PL.SI IsoModul
		gepr. checked		Finkemeyer		
		ges. seen		Nienhüser		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	430530 RP 1000
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO