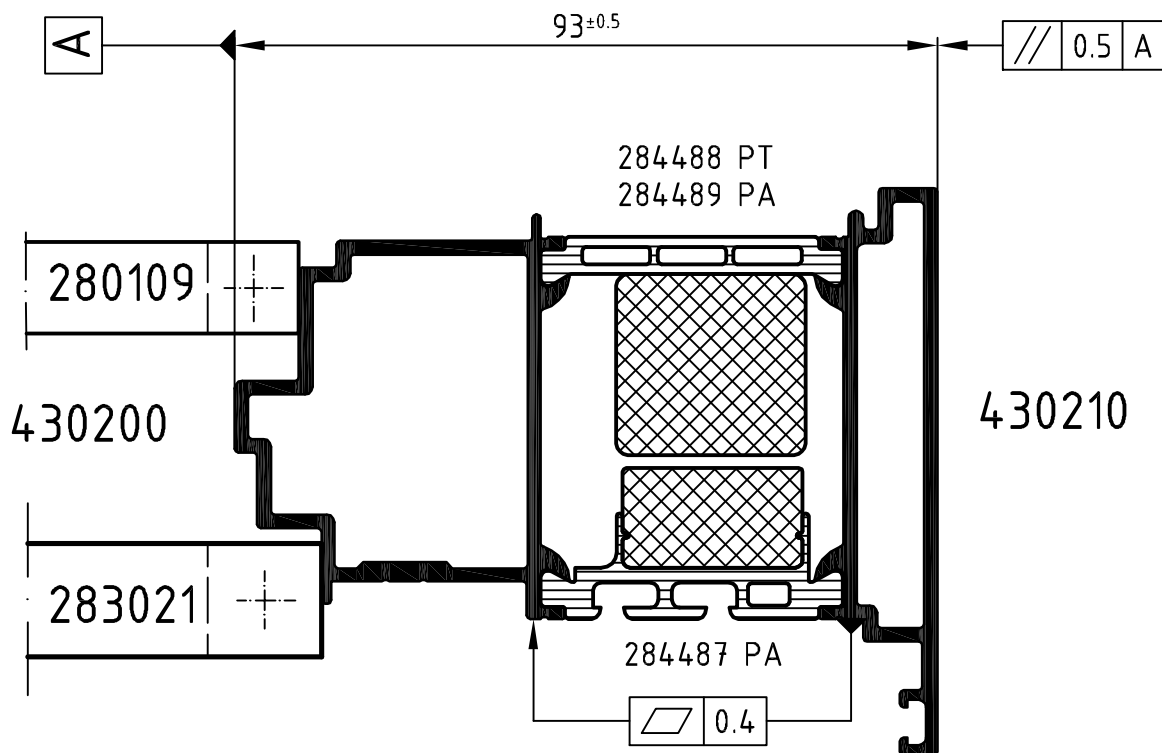
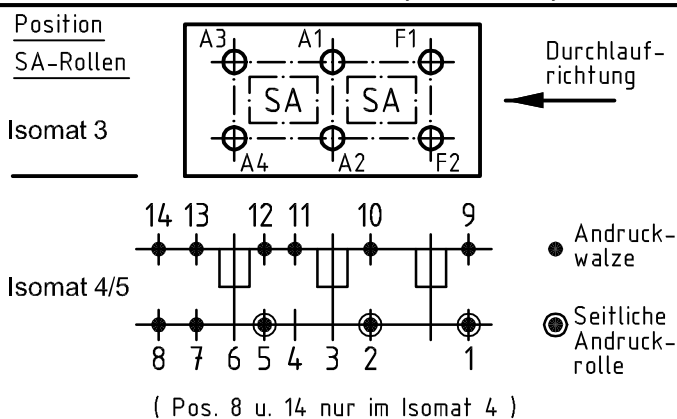
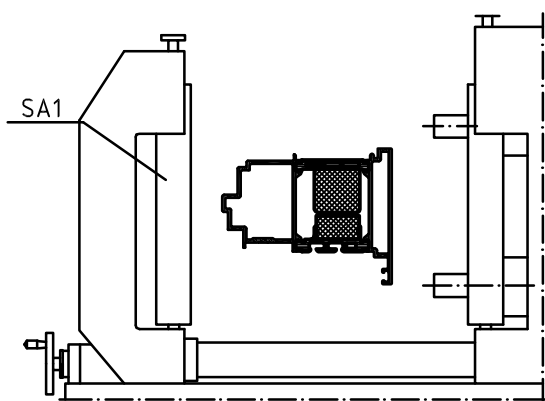




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stege nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296534	(8.5 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296207	(4.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299293	(3.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	280109*	
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3	SA1	3	283021*	
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		
Original / Änderung Revision / Version				0201	Datum Date		Name	
Name					15.04.2013			
Artikelnr. der Stege geändert				gez. drawn	Winkler			
				gepr. checked	Finkemeyer			
				ges. seen	Nienhüser			
								
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		430570 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO