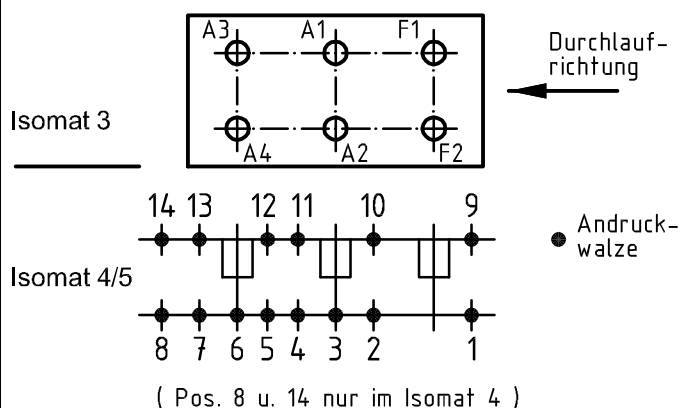
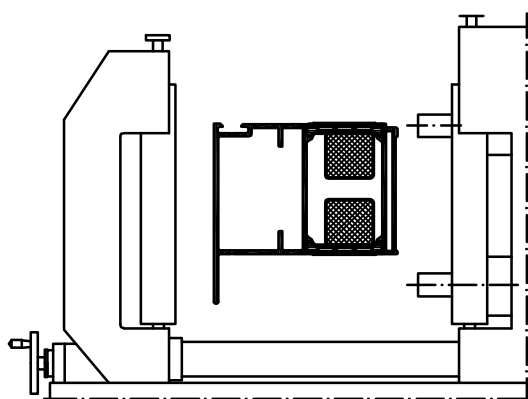


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)			
	A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	280747 (5.9 mm)		
	A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)		
	A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3					
	F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3					
	F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		-			
					uml. total				Maßstab Scale	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
	Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
	Name				15.01.2010		Name		Benennung Title	
			gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
			gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhäuser				Schüco ADS 90 PL.SI	
									IsoModul	