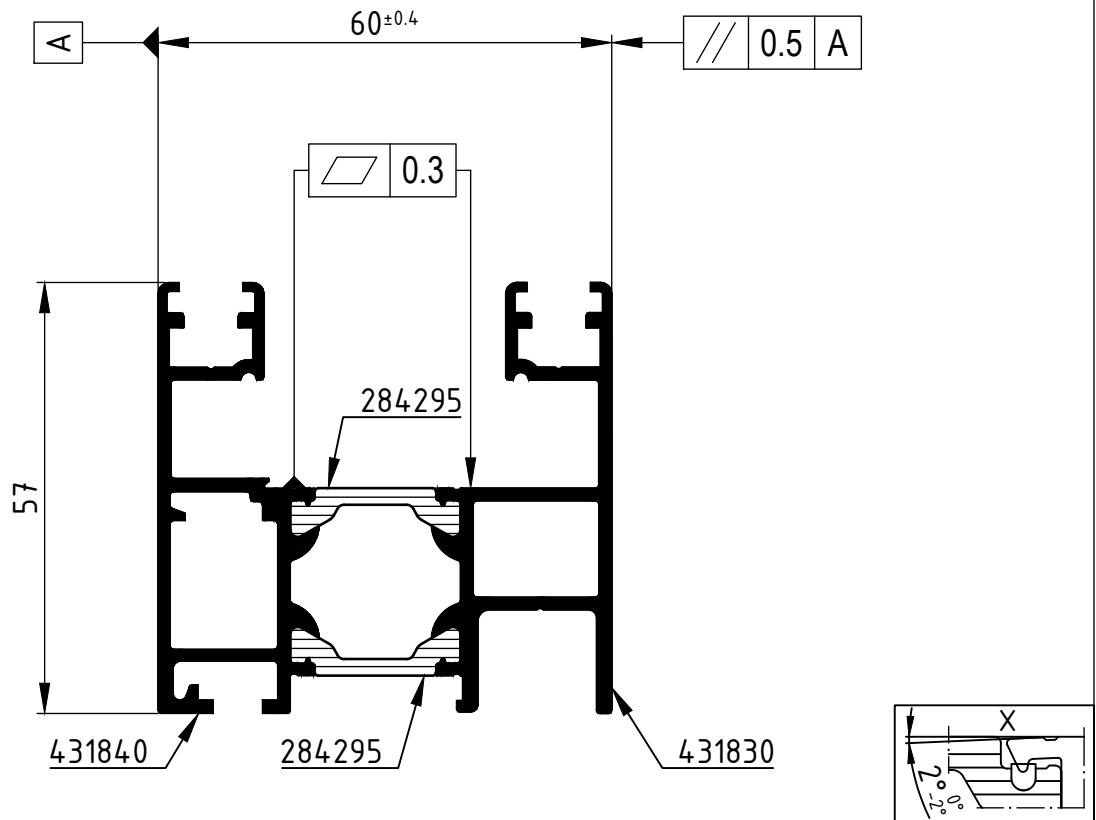
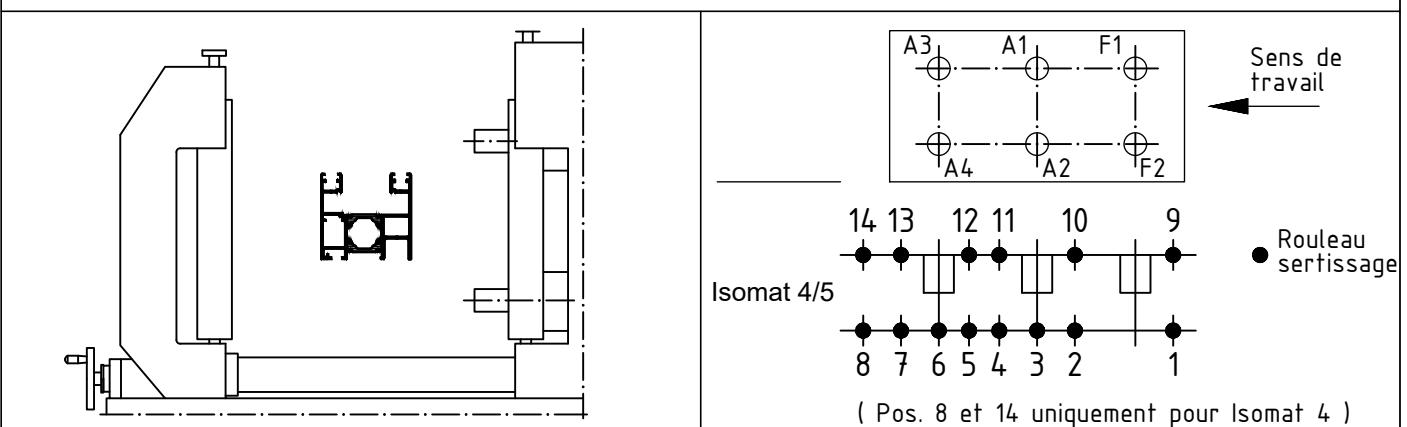


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite.  
 Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current roller manual



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1 1	280696 B		R1/A1/R3/R2	R1 6	282821 (20.0 mm)
A2 1	280696 B		R1/A2/R3/R2	R2 6	296210 (10.0 mm)
A3 1	280697 B		R1/A3/R3/R2	R3 6	280743 ( 5.0 mm)
A4 1	280697 B		R1/A4/R3/R2		
F1 1	280695 B		R1/F1/R3/R2		
F2 1	280695 B		R1/F2/R3/R2		
	Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
Toil. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance		à polir polished	-	
			total total		Echelle Scale 1 : 1
					Poids Weight g/m
Original / Modification Revision / Version	0201	Date Date	Nom	Matière Material	Désignation Title
Nom		05.01.2024			Plan des rouleaux Isomat 4/5
224093 devient 284295	Dessiné drawn	Devilliers, D.			Schüco ASS 39 SC
	Vérifié checked	Devilliers, D.			
	Vue seen	Bourreau, P.			
			Plan N° Drawing No.	430890 RP 0000	
			Réalisé par informatique Validé sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for	

**SCHÜCO**