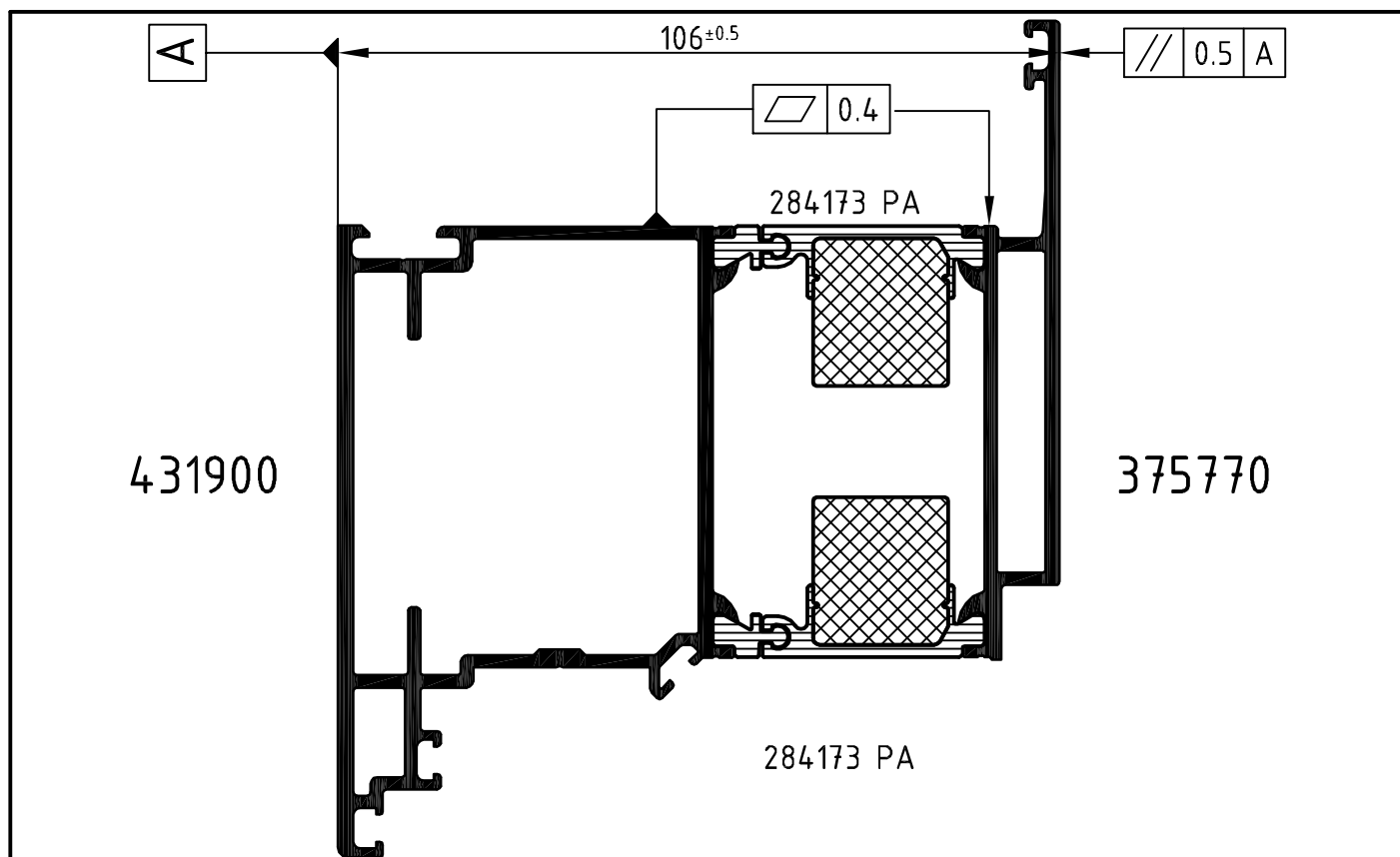
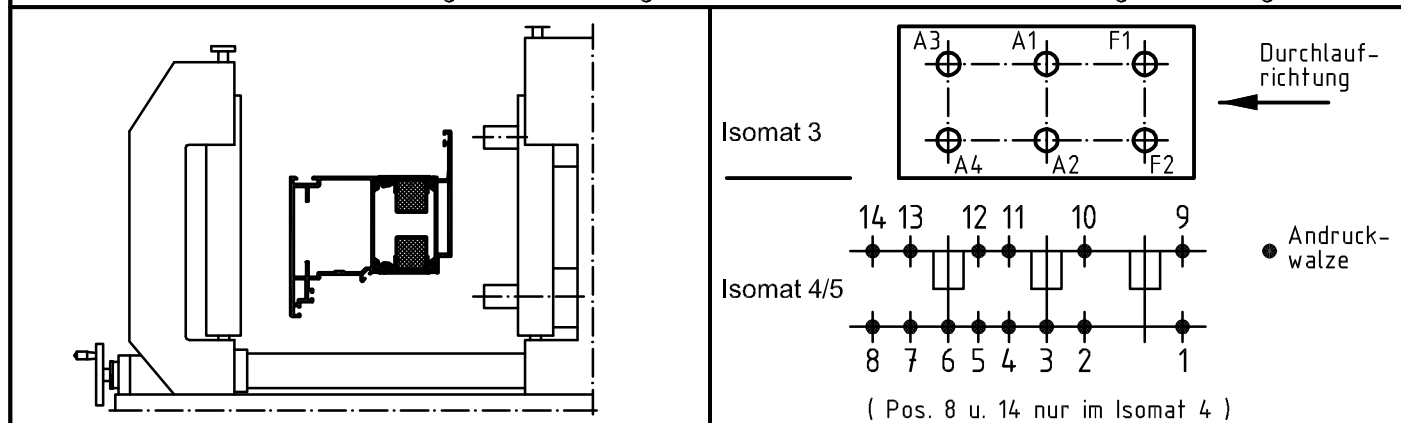




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 299293 (3.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 296448 (8.0 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296207 (4.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished uml. total			Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated			Gewicht Weight	
Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 08.07.2010		Name	Werkstoff Material	
Name		gez. drawn		Finkemeyer	Benennung Title	
		gepr. checked		Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser		
					Schüco ADS / Kompo 96 IsoModul	
					Zelchn.-Nr. Drawing No. 430900 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO