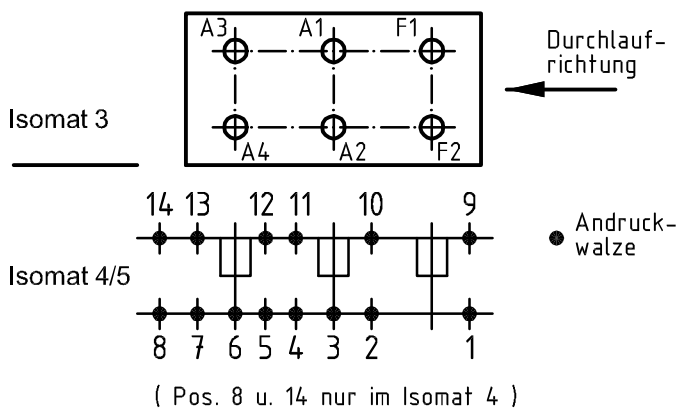
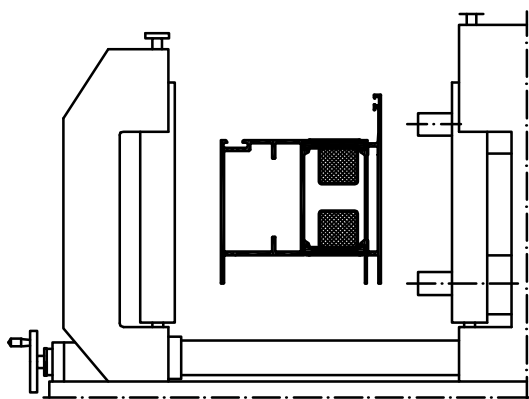


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stk. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stk. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6	280748 (6.0 mm)
A1	1	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	280743 (5.0 mm)
A2	1	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296207 (4.0 mm)
A3	1	282658 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	282658 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B	R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B	R1/R2/F2/R3			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance		Date 08.07.2010		Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Name Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		Name Finkemeyer		Schüco ADS / Kompo 96 IsoModul	
		Name Nienhüser		Zelchn.-Nr. Drawing No. 430910 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	