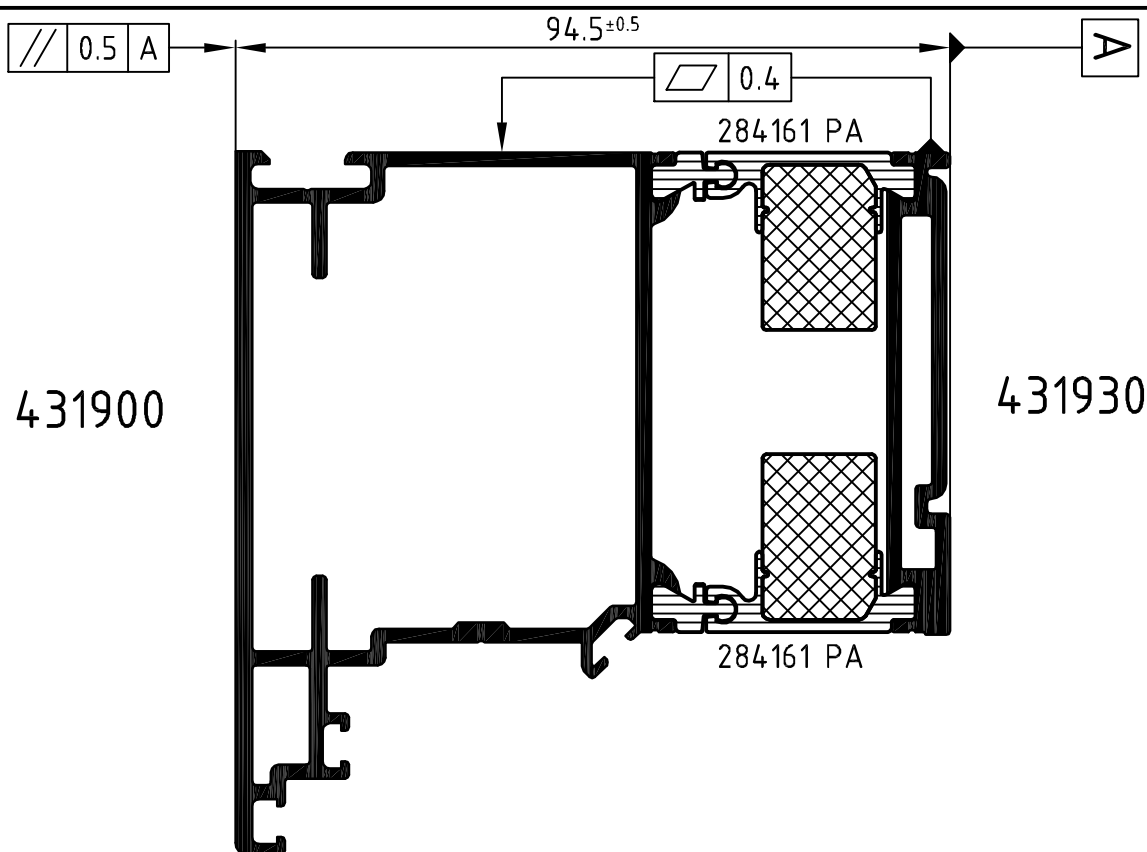
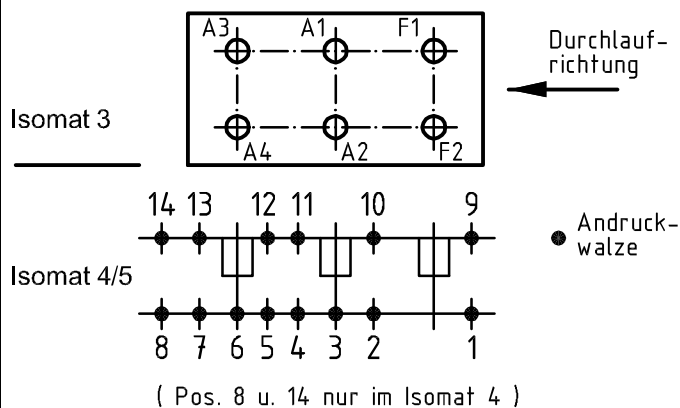
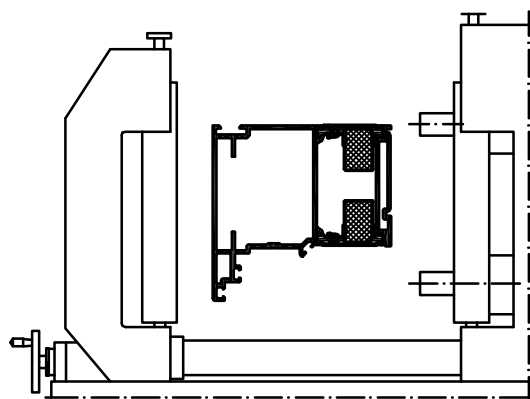




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296452	(1.5 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	299293	(3.0 mm)
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296211	(15.7 mm)
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282617 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282617 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				21.07.2010				Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		K1.6				
						OEM HAFÜ		
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		430920 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO