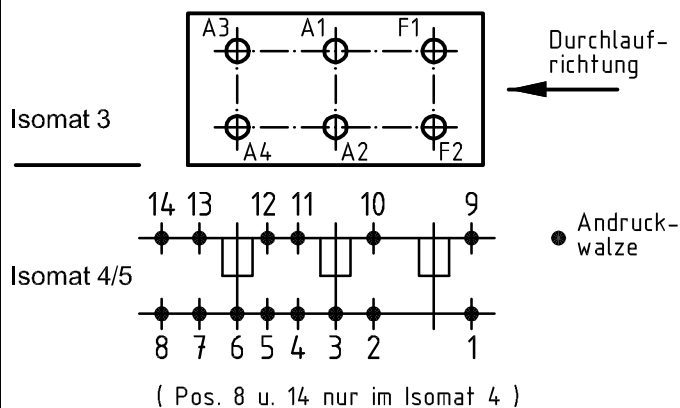
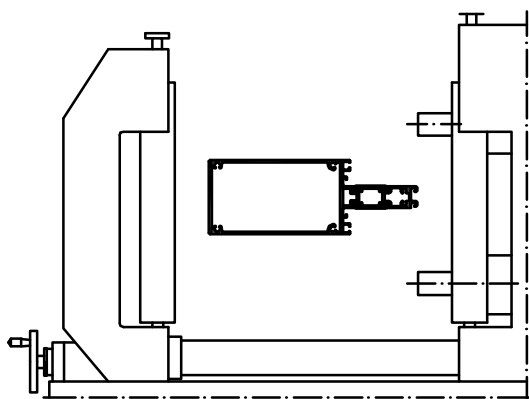


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)				
					R2	6	282821 (20.0 mm)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1							
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2							
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3							
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4							
F1	1	280701 B		R1/R2/F1							
F2	1	280701 B		R1/R2/F2							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight		
				uml. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				— - —	
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date		Name		Werkstoff Material				
Name			03.09.2010				Benennung Title				
			gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gepr. checked		Winkler						
			ges. seen		Nienhüser						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		434020 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			