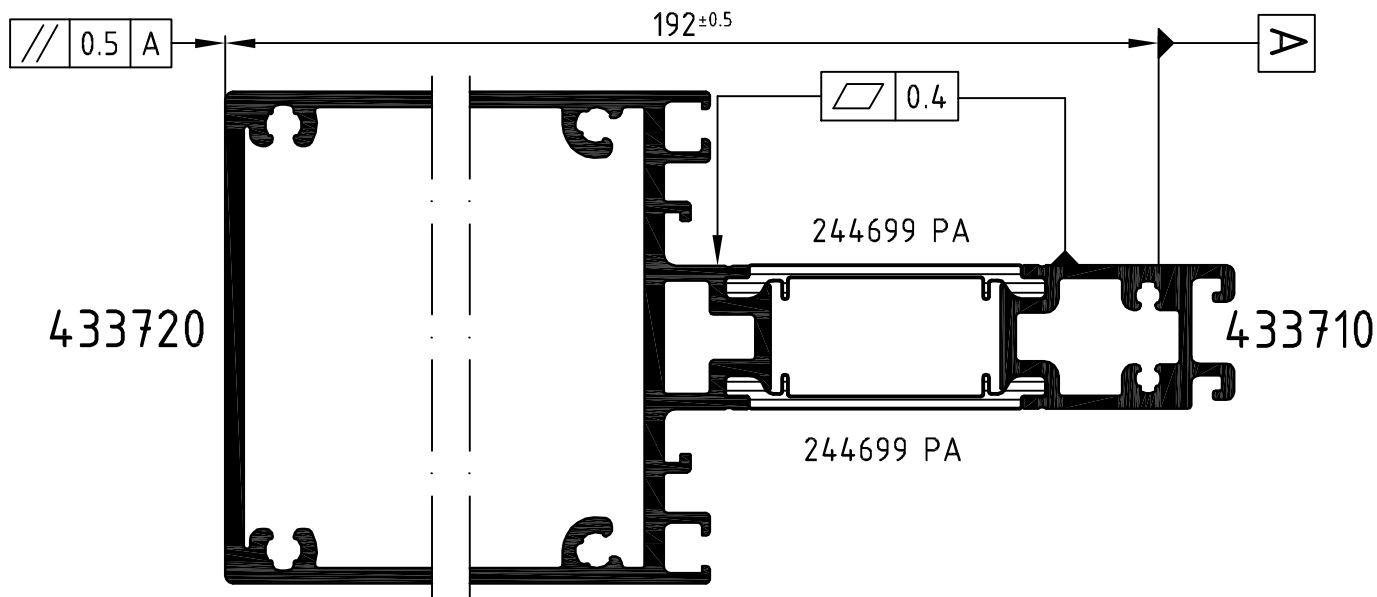
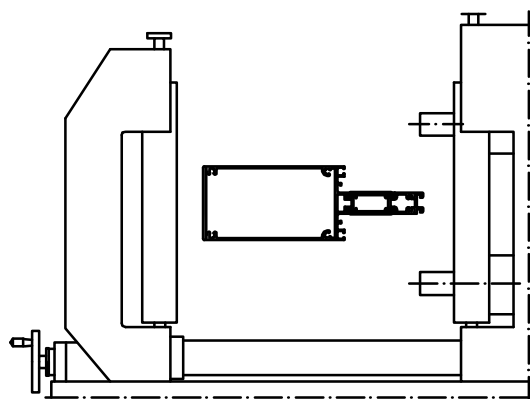
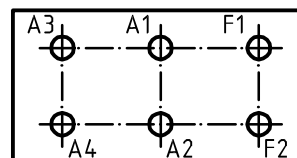




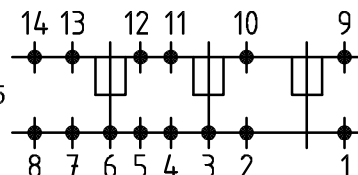
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)	
					R2	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4				
F1	1	282592 B		R1/R2/F1				
F2	1	282592 B		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				03.09.2010				
		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser			Schüco USC 65		
						IsoModul		
						</		