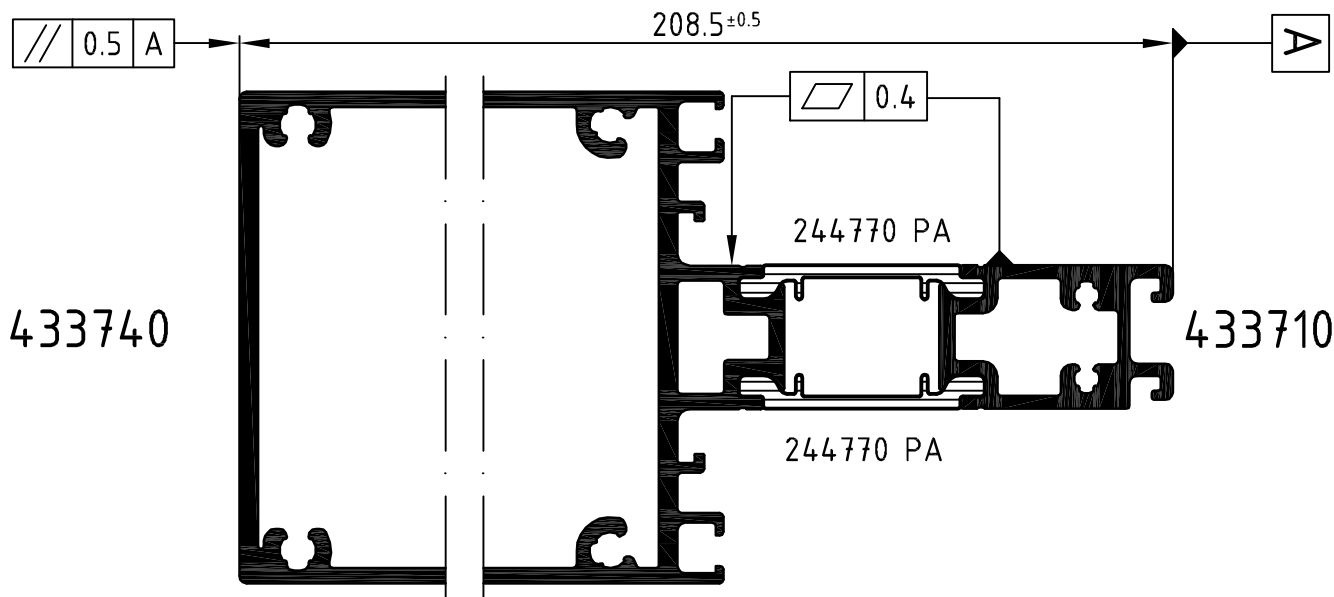
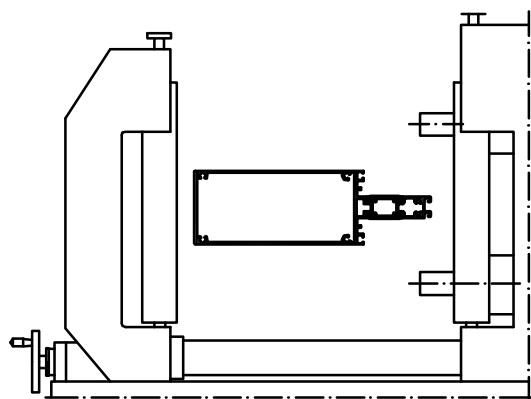
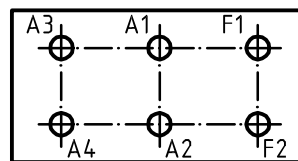




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

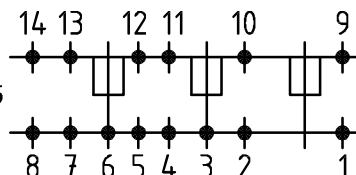


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280702 B		280702 B		R1/R2/A1	
A2	1	280702 B		280702 B		R1/R2/A2	
A3	1	280703 B		280702 B		R1/R2/A3	
A4	1	280703 B		280702 B		R1/R2/A4	
F1	1	280701 B				R1/R2/F1	
F2	1	280701 B				R1/R2/F2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				03.09.2010		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer	
				gepr. checked		Winkler	
				ges. seen		Nienhüser	
						Schüco USC 65	
						IsoModul	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						634050 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO