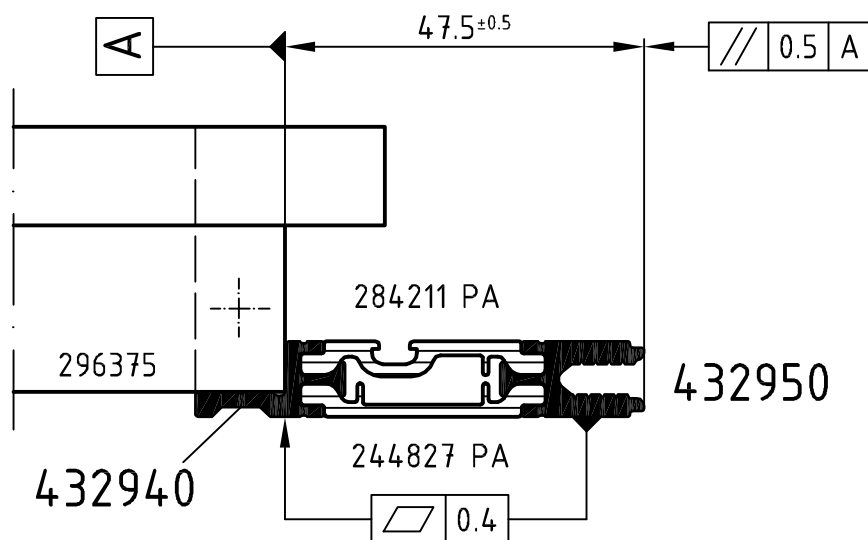
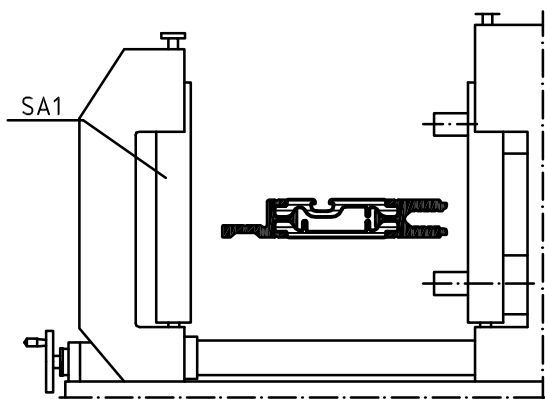




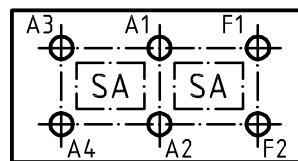
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



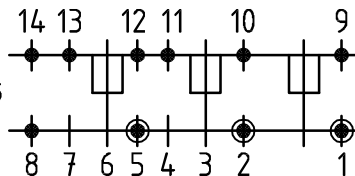
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280743 (5.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296448 (8.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296210 (10.0 mm)		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	296375*		
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2		
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				04.10.2010				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan			
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5			
		ges. seen		K1.6		Schüco UUC 82			
						IsoModul			
						434070 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			