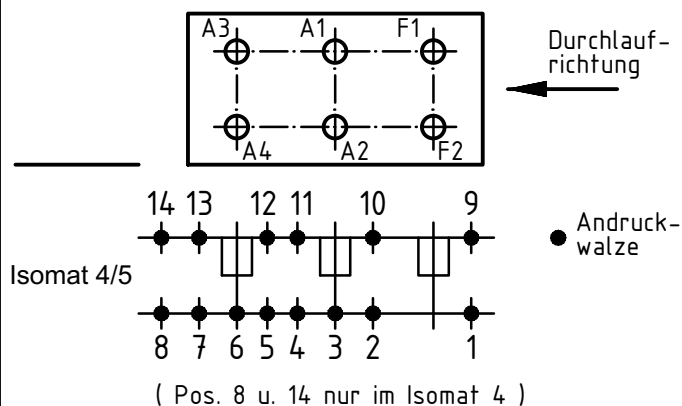
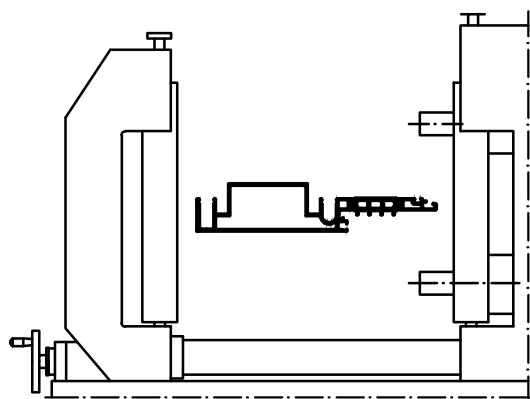


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	1	280753 (15.0 mm)
A1	1	289110	289110	A1/S2		S1	3	283661
A2	1	283565	283565	S1/A2		S2	2	283566
A3	1	289111	289110	A3/S2				
A4	1	283565	283565	S1/A4				
F1	1	283549		R1/F1				
F2	1	283565		S1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0403		Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name		21.11.2016				Benennung Title		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco USC 65 IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 434150 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		
				SCHÜCO				