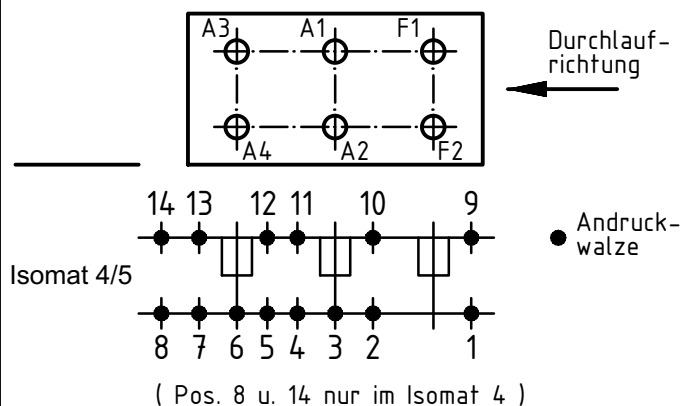
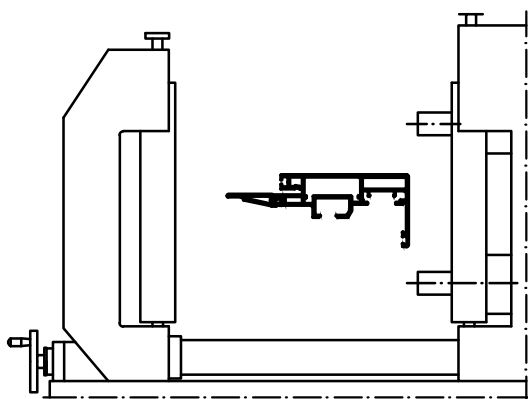


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	289700	289700	289700	R1/A1	
A2	1	289701	289701	289701	R1/R2/A2	
A3	1	289700	289700	289700	R1/A3	
A4	1	289702	289701	289701	R1/R2/A4	
F1	1	289699			R1/F1	
F2	1	264011			R1/F2	

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				18.08.2017		Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco FWS 60 CV	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						434510 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	