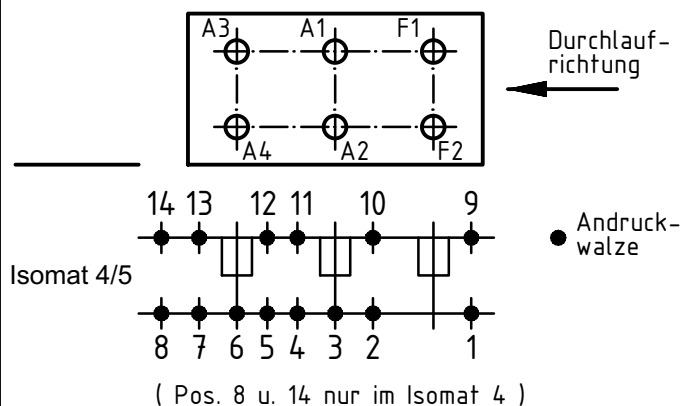
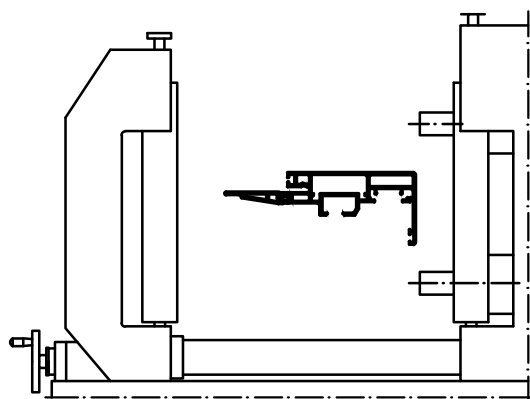


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	289700	289700	R1/A1	R2	2 280743 (5.0 mm)
A2	1	289701	289701	R1/R2/A2		
A3	1	289700	289700	R1/A3		
A4	1	289702	289701	R1/R2/A4		
F1	1	289699		R1/F1		
F2	1	264011		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			18.08.2017		Benennung Title		
			gez. drawn	Winkler, A.	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco FWS 60 CV		
			gepr. checked	Finkemeyer, C.			
			ges. seen	Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 434520 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for