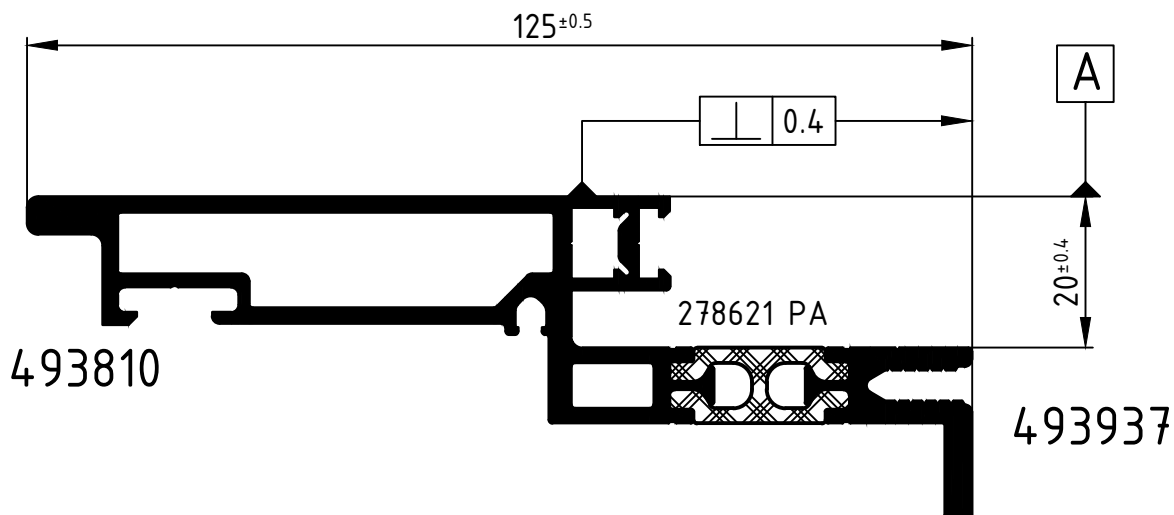
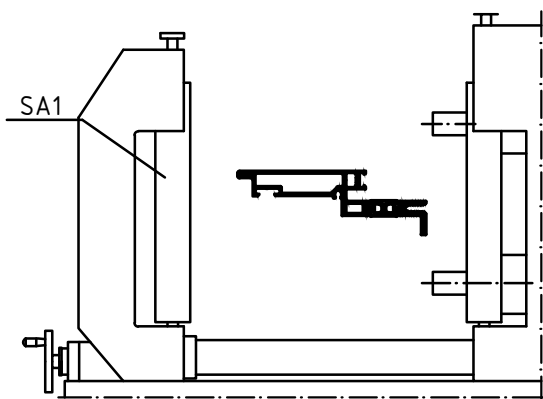


Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

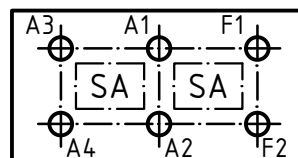
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

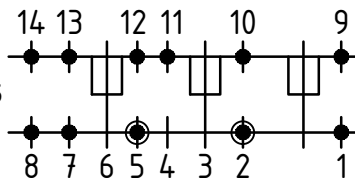
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	280743 (5.0 mm)
					SA1	2	299147
A1	1	264014	264014	R1/A1			
A2	1	264014	264014	R1/A2			
A3	1	264015	264014	R1/A3			
A4	1	264015	264014	R1/A4			
F1	1	264012					
F2	1	264013					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total	-	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name			18.08.2017			Schüco FWS 60 CV	
		gez. drawn		Winkler, A.		Sonderrollen	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.			
		ges. seen		Nienhüser, R.			
			</				