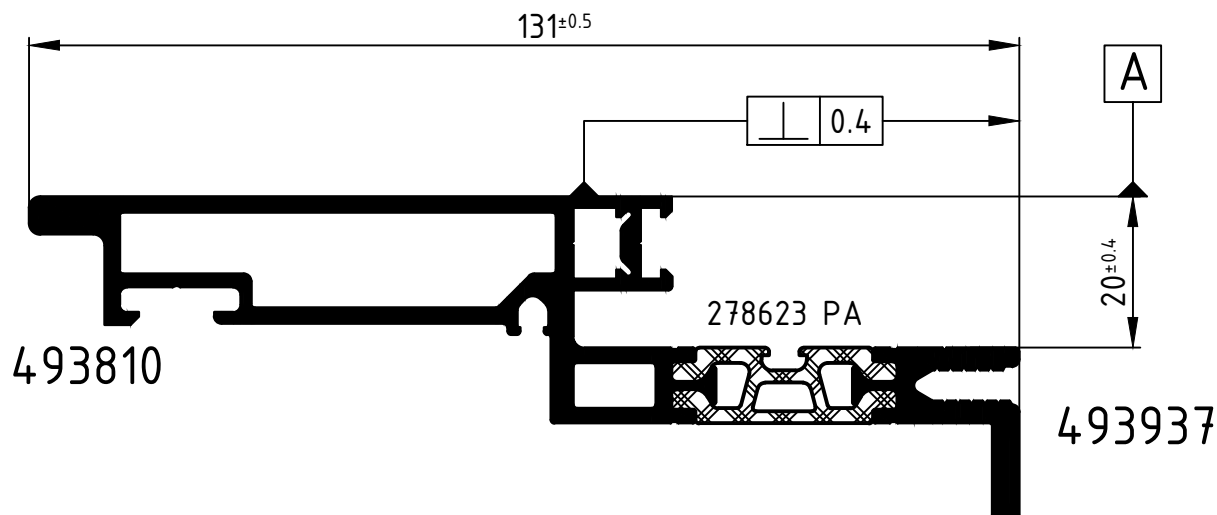
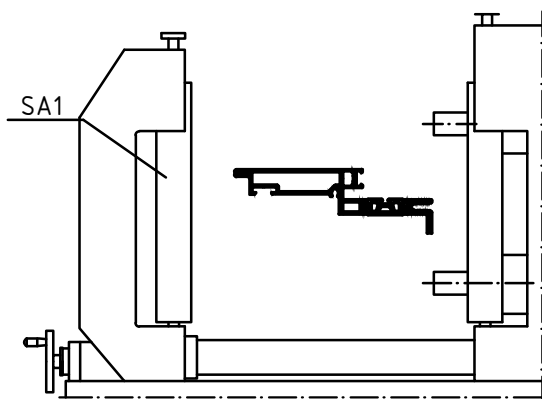




Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

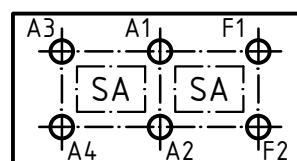
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

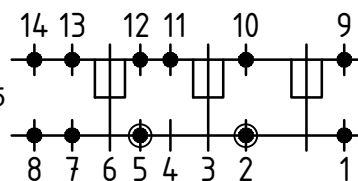
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4 280743 (5.0 mm)
A1	1	264014	264014	R1/A1	SA1	2 299147
A2	1	264014	264014	R1/A2		
A3	1	264015	264014	R1/A3		
A4	1	264015	264014	R1/A4		
F1	1	264012				
F2	1	264013				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name		18.08.2017		Name		Benennung Title
		gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco FWS 60 CV Sonderrollen
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 434740 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO