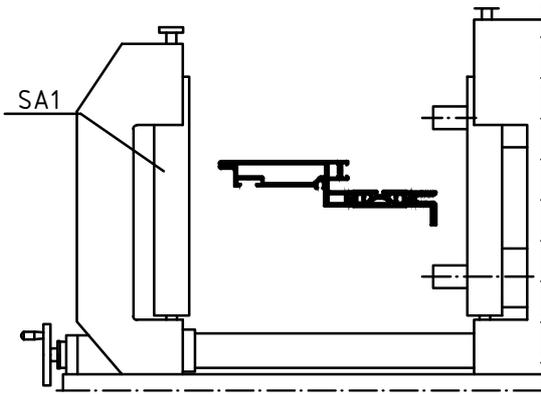


Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!  
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

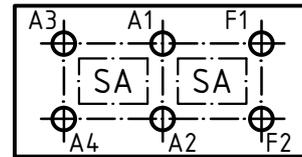
**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
**Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

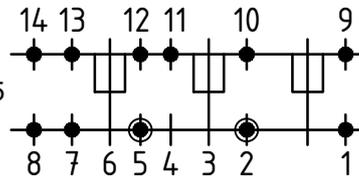
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-  
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-  
walze

● Seitliche  
Andruck-  
rolle

( Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4 )

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
							R1	SA1
A1	1	264014	264014	R1/A1		4	280743	( 5.0 mm )
A2	1	264014	264014	R1/A2				
A3	1	264015	264014	R1/A3				
A4	1	264015	264014	R1/A4				
F1	1	264012						
F2	1	264013						

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-		
		uml. total		Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	18.08.2017	Name	
		gez. drawn	Winkler, A.		Benennung Title
		gepr. checked	Finkemeyer, C.		
		ges. seen	Nienhüser, R.		
		<b>SCHÜCO</b>		Zechn.-Nr. Drawing No.	434760 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for
<b>Rollenplan</b> <b>Isomat 3/4/5</b> <b>Sonderrollen</b>					