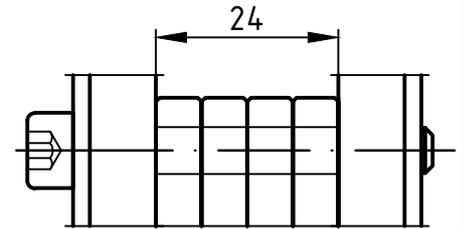
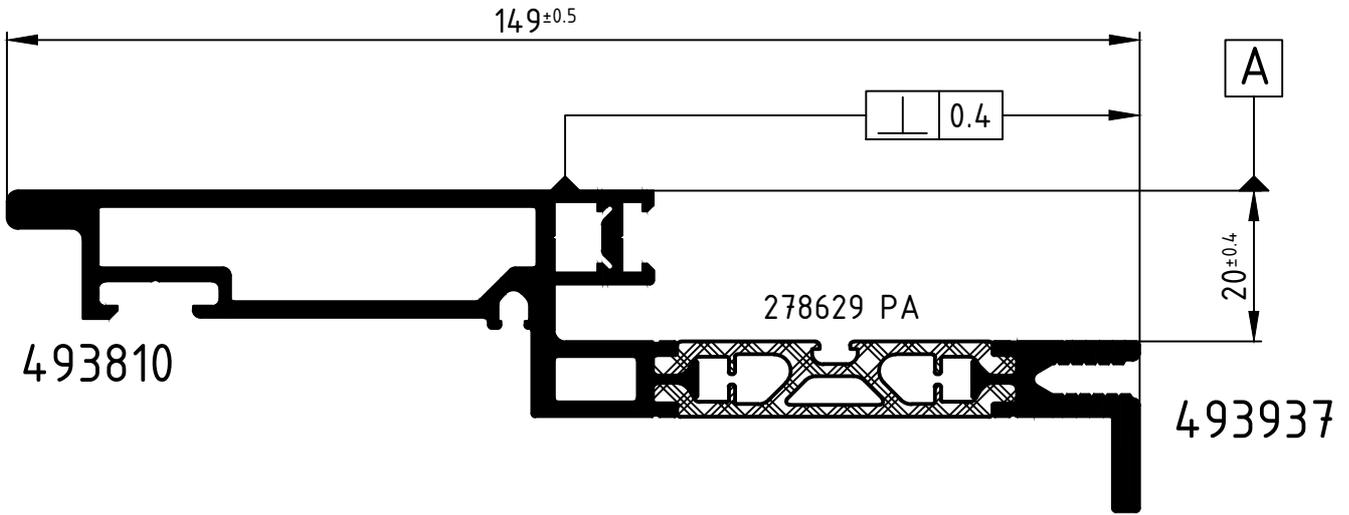
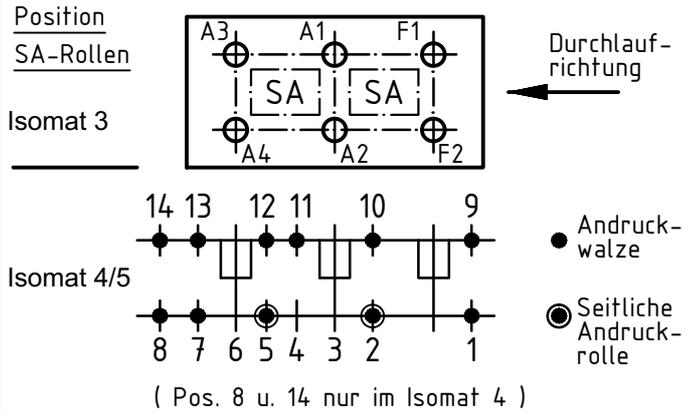
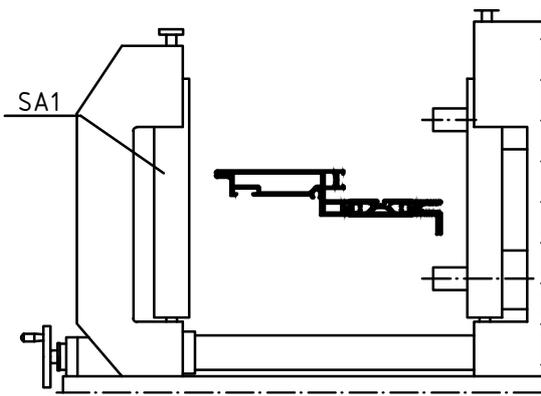


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
 Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						R1	280743 (5.0 mm)
A1	1	264014	264014	R1/A1			
A2	1	264014	264014	R1/A2			
A3	1	264015	264014	R1/A3			
A4	1	264015	264014	R1/A4			
F1	1	264012					
F2	1	264013					
SA1						2	299147

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 18.08.2017	Name	Benennung Title	
Name		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked Finkemeyer, C.		Schüco FWS 60 CV Sonderrollen	
		ges. seen Nienhüser, R.		434770 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	