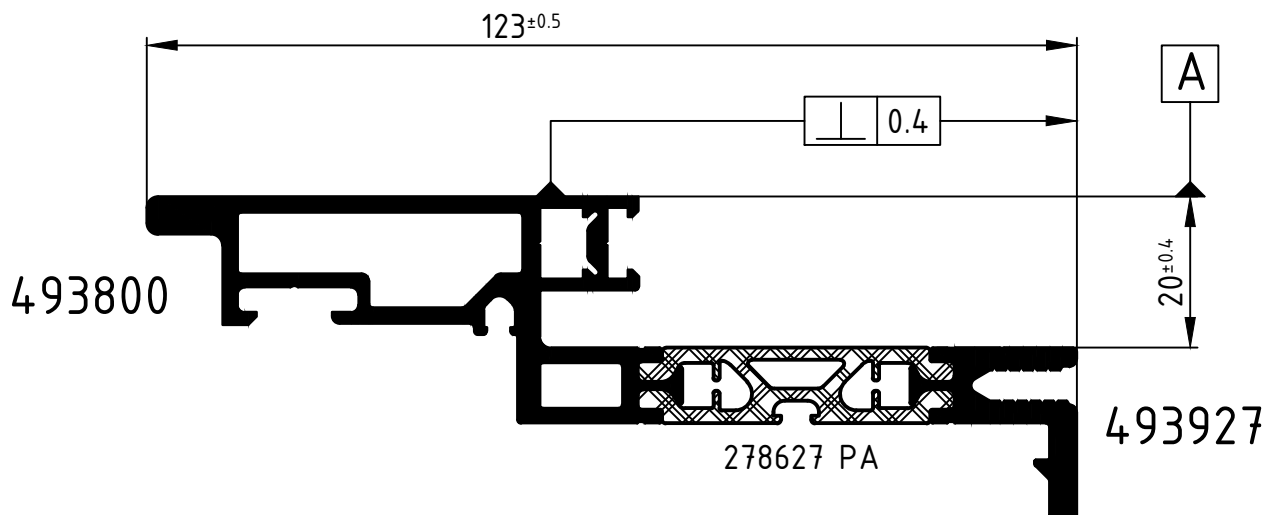
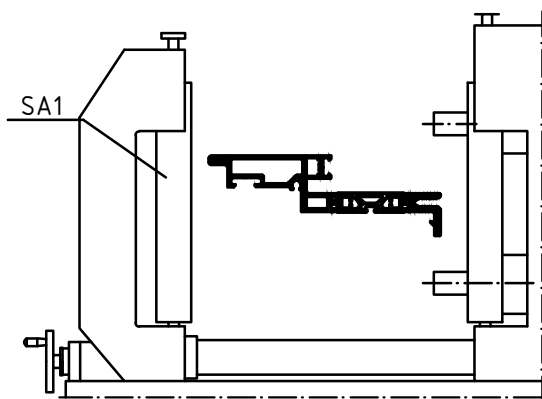




Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

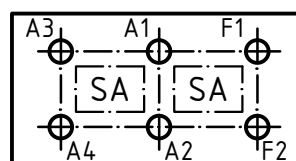
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

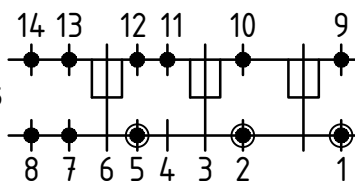
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1		1	264014	264014	R1/A1	
A2		1	264014	264014	R1/A2	
A3		1	264015	264014	R1/A3	
A4		1	264015	264014	R1/A4	
F1		1	264012			
F2		1	264013			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	
					mech. polished	
					uml. total	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				VP PU
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Maßstab Scale
Name				Name		1 : 1
		gez. drawn		Winkler, A.		Werkstoff Material
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Benennung Title
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Schüco FWS 60 CV
						Sonderrollen
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO