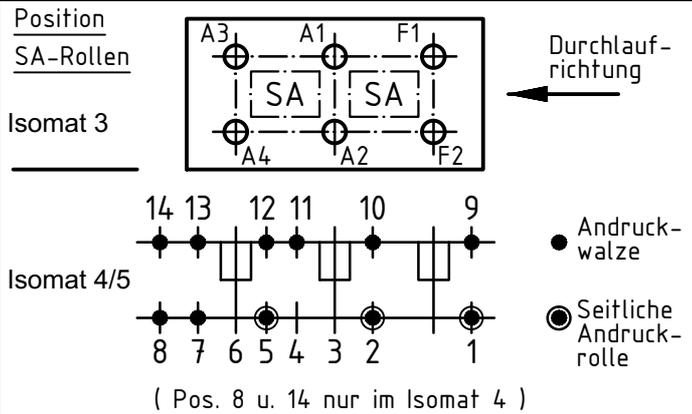
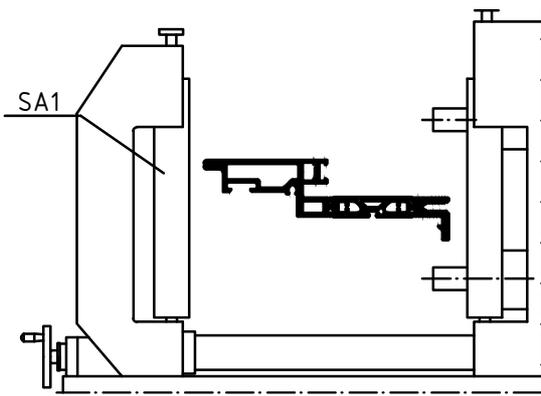


Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
							R1
SA1	3	296866*					*Isomat3: 2
A1	1	264014	264014	R1/A1			
A2	1	264014	264014	R1/A2			
A3	1	264015	264014	R1/A3			
A4	1	264015	264014	R1/A4			
F1	1	264012					
F2	1	264013					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name
0100		18.08.2017		Winkler, A. Finkemeyer, C. Nienhüser, R.	
				Benennung Title	
				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco FWS 60 CV Sonderrollen	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				434870 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.