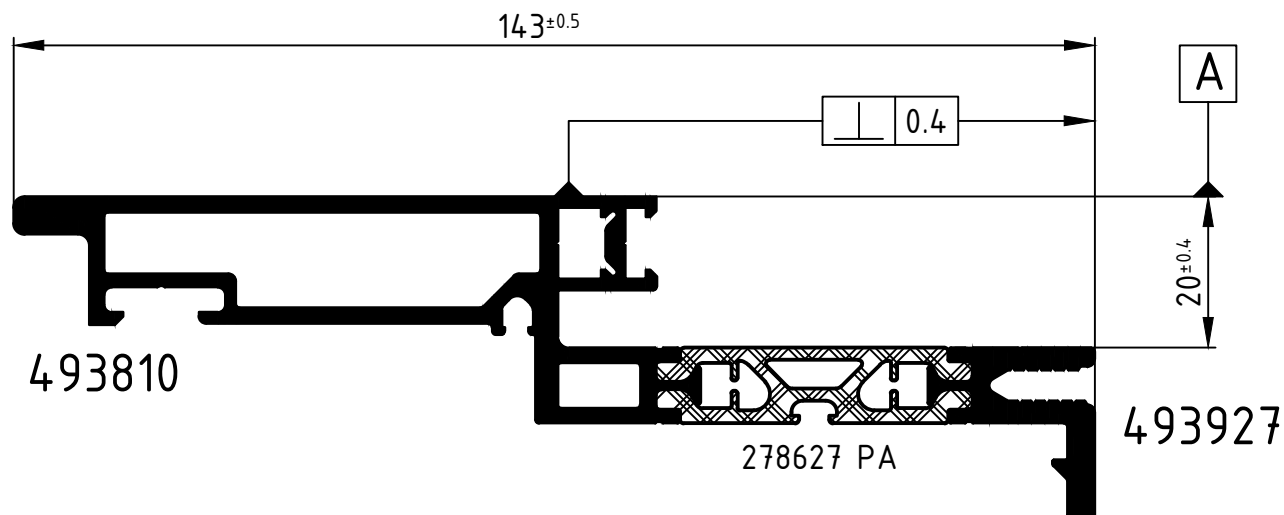
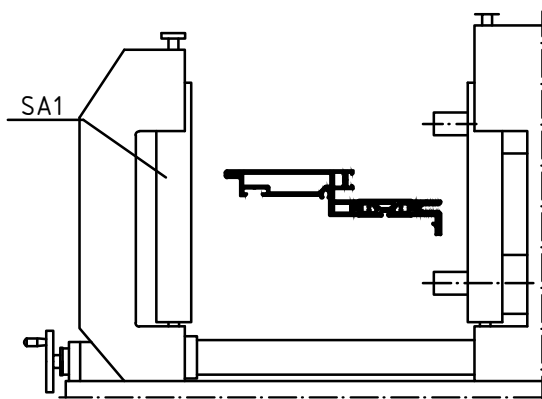


Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

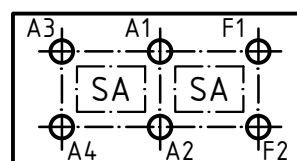
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

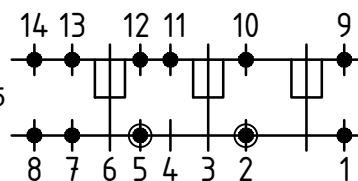
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	264014	264014	R1/A1		R1	4 280743 (5.0 mm)
A2	1	264014	264014	R1/A2		SA1	2 299147
A3	1	264015	264014	R1/A3			
A4	1	264015	264014	R1/A4			
F1	1	264012					
F2	1	264013					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Gewicht Weight	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan	
						Isomat 3/4/5	
						Schüco FWS 60 CV	
						Sonderrollen	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						434960 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	