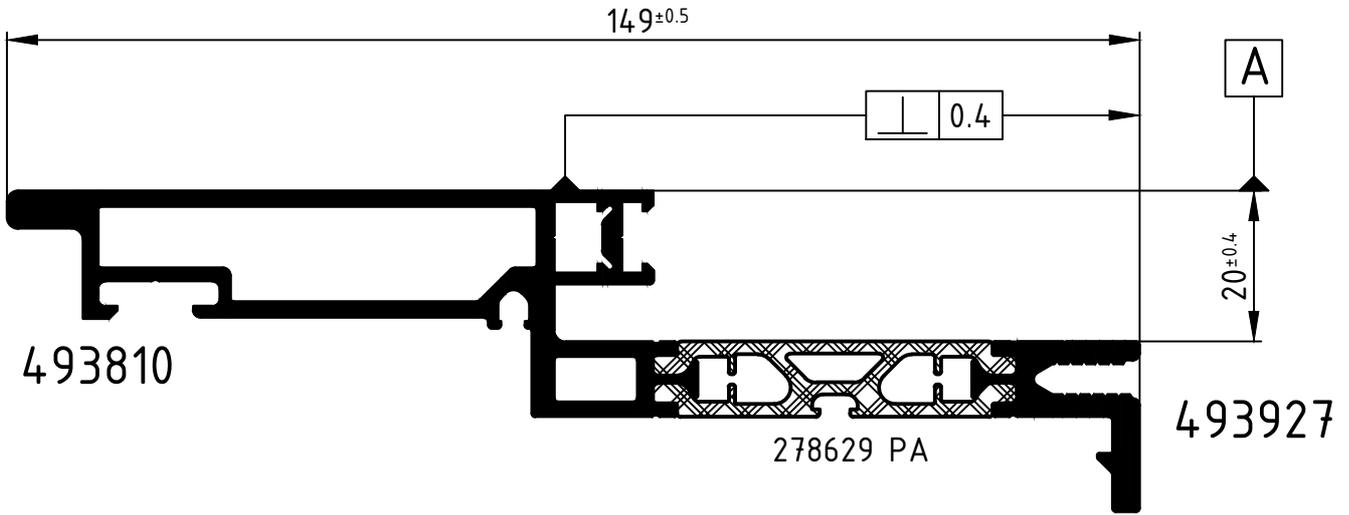
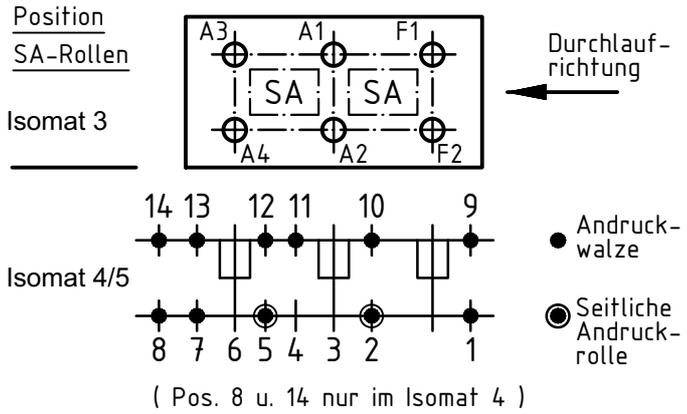
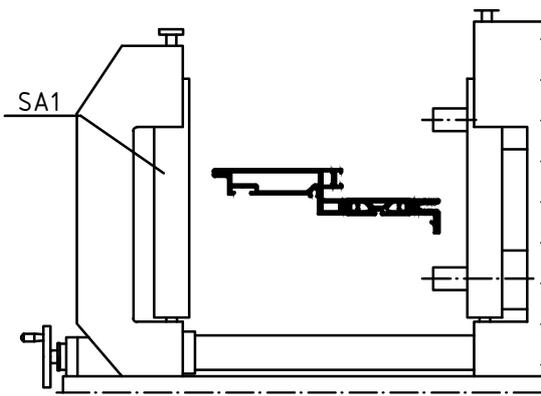


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Ringbelegung an der Isomatrolle beachten!
 Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1
SA1	2	299147			
A1	1	264014	R1/A1		
A2	1	264014	R1/A2		
A3	1	264015	R1/A3		
A4	1	264015	R1/A4		
F1	1	264012			
F2	1	264013			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 18.08.2017		Name	
Name		gez. drawn Winkler, A.		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked Finkemeyer, C.		Schüco FWS 60 CV Sonderrollen	
		ges. seen Nienhüser, R.		Zechn.-Nr. Drawing No. 434970 RP 1000	
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	