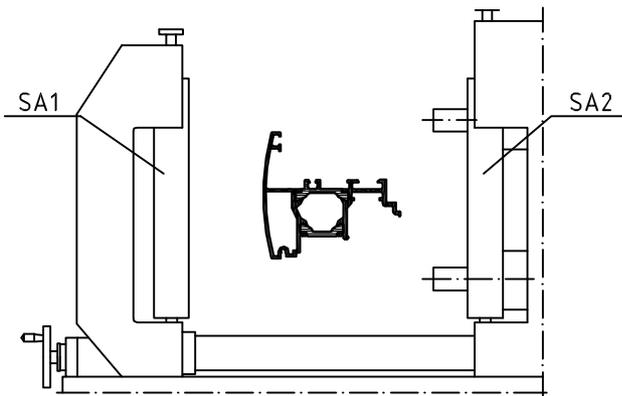
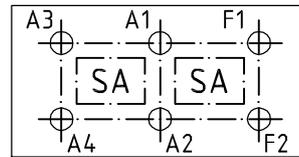


SA1 en 2 et 5
SA2 en 1,9,10 et 12

Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



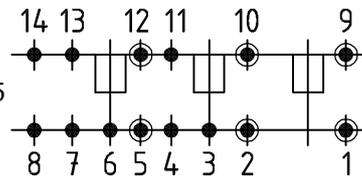
Position roul.
guidage (SA)



Sens de travail

Isomat 3

Isomat 4/5



● Rouleau sertissage

● Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	R1/R3/A1	R1	3 299293 (3.0 mm)
A2	1	283442 A	R2/R3/A2	R2	3 296565 (4.8 mm)
A3	1	280700 A	R1/R3/A3	R3	6 280752 (Adapter)
A4	1	283443 A	R2/R3/A4	R4	
F1	1	280698 A	R1/R3/F1	SA1	2 268302
F2	1	283444 A	R2/R3/F2	SA2	4 283120

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished	-	Echelle Scale	Poids Weight
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated		1 : 1	g/m
Original / Modification Revision / Version 0302		Date Date	Nom	Matière Material	
Nom		28.10.2013		Designation Title	
R1 296508(2.7mm)=>299293(3mm)		Paillusson D.		Plan des rouleaux Isomat 3/4/5	
Quantité R1 : 2 => 3		Devilliers D.			
Suppression R4 (299085)		Proust B.		Schüco ADS 60 DL Profilé-Alu	
				Plan N° Drawing No. 435060 RP 0000	
		SCHÜCO		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	

Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.