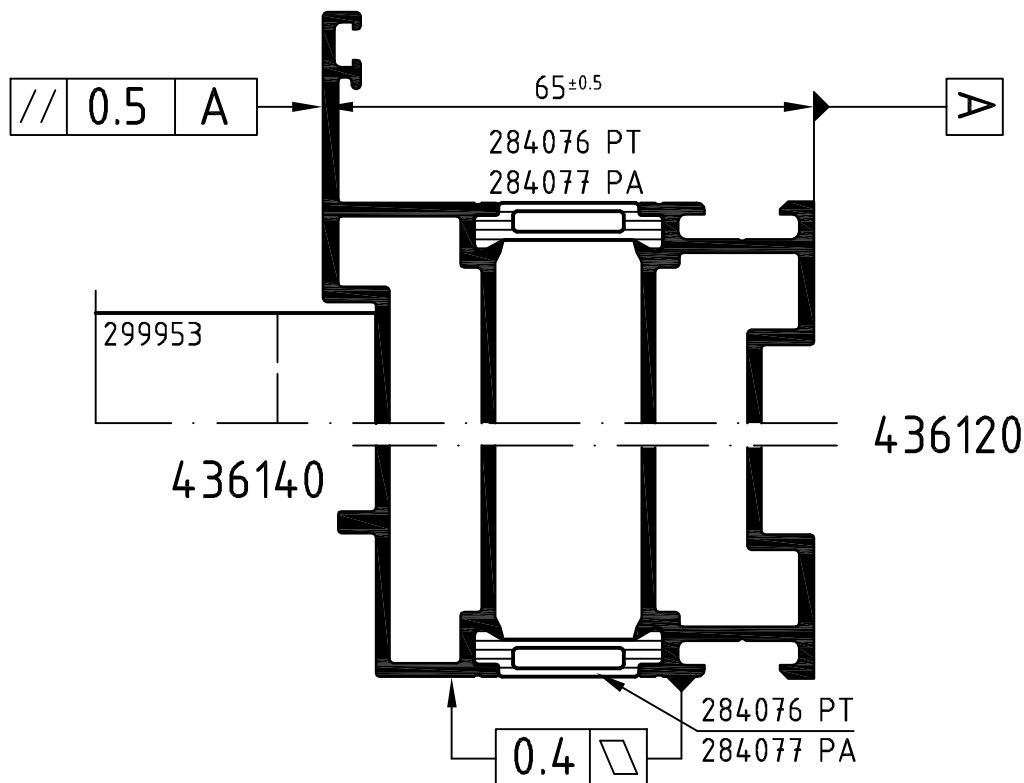
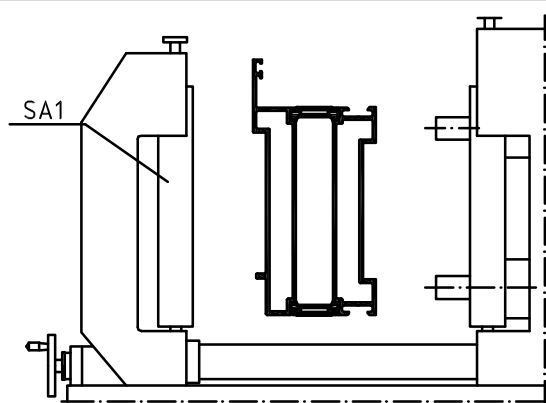


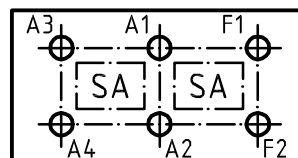


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



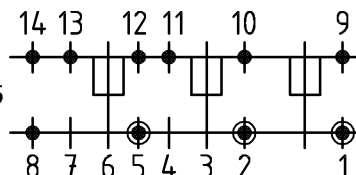
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2	SA1	3	299953*	
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2			*Isomat 3: 2	
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2				
F1	1	282472 B		R1/F1/R2				
F2	1	282472 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name				02.05.2013		Schüco ADS 65	IsoModul	
SA Rolle geändert		gez. drawn	Winkler			435210 RP 1000		
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser					
					</			

SCHÜCO