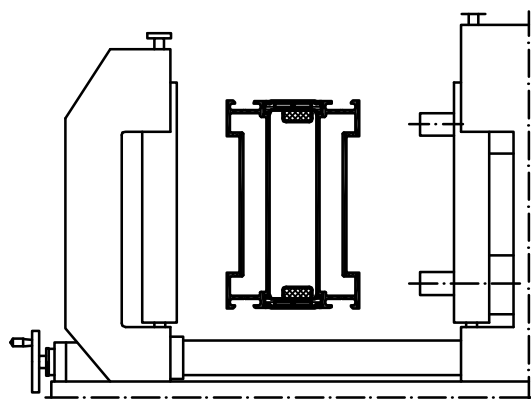
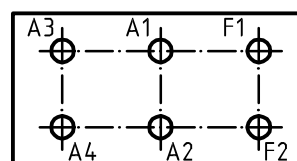


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

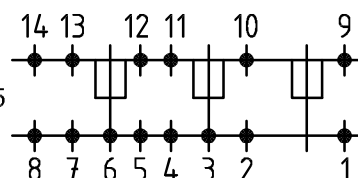


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
					R2	6 280743 (5.0 mm)
A1	1	283128 B	283128 B	R1/A1/R2		
A2	1	283128 B	283128 B	R1/A2/R2		
A3	1	283129 B	283128 B	R1/A3/R2		
A4	1	283129 B	283128 B	R1/A4/R2		
F1	1	283127 B		R1/F1/R2		
F2	1	283127 B		R1/F2/R2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			14.03.2011		Benennung Title	
			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gepr. checked	Winkler		
			ges. seen	Nienhüser		
					Schüco ADS 70.HI	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					435220 RP 1000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	