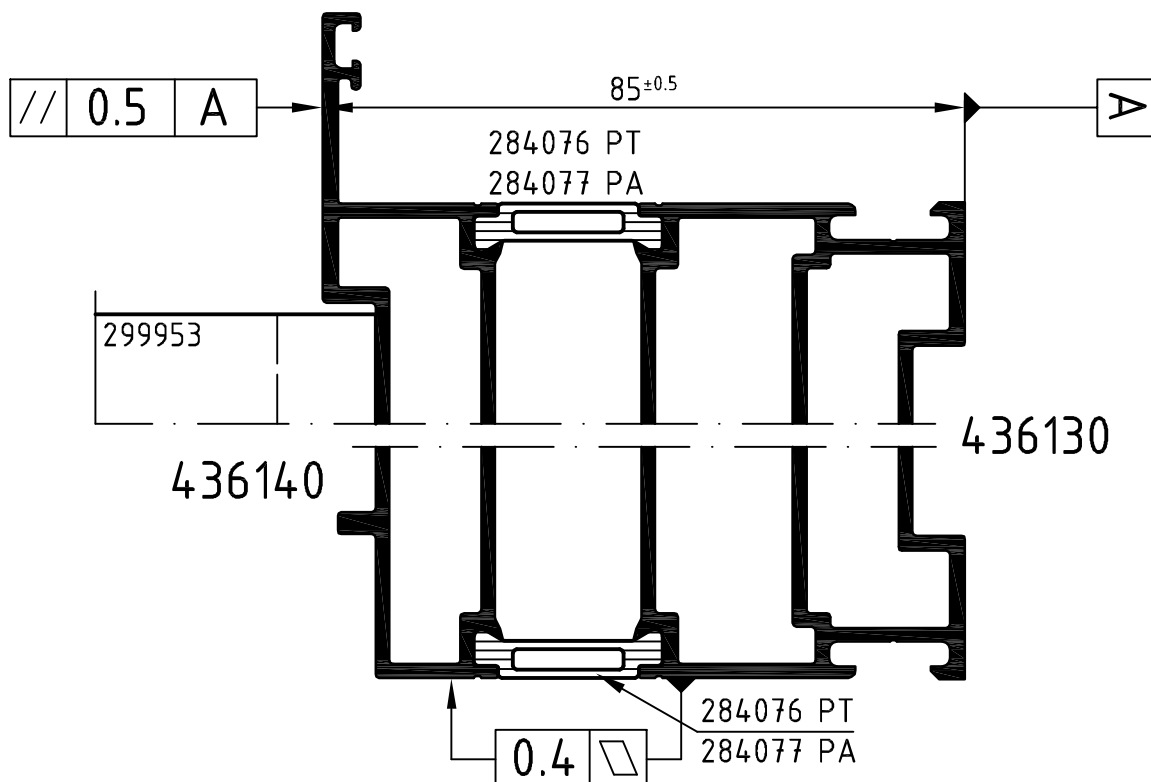
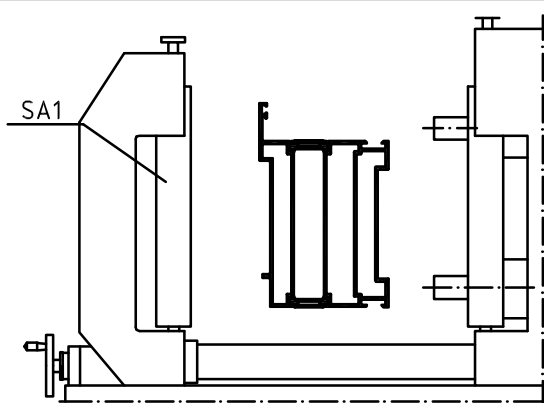


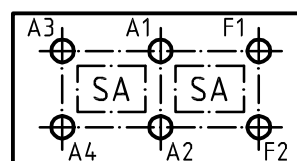


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



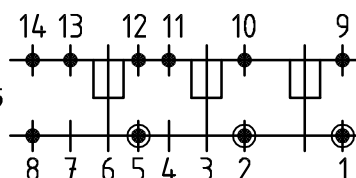
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)		
A1	1	282473 A	282473 A	R1/R2/R3/A1	R2	6	296229 (5.5 mm)		
A2	1	282473 A	282473 A	R1/R2/R3/A2	R3	3	280752 (Adapter)		
A3	1	282474 A	282473 A	R1/R2/R3/A3	SA1	3	299953*		
A4	1	282474 A	282473 A	R1/R2/R3/A4			*Isomat 3: 2		
F1	1	282472 A		R1/R2/R3/F1					
F2	1	282472 A		R1/R2/R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				02.05.2013				Rollenplan	
SA Rolle geändert		gez. drawn		Winkler				Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer				Schüco ADS 75.SI	
		ges. seen		Nienhüser				IsoModul	
								Zelchn.-Nr. Drawing No.	
								435270 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO