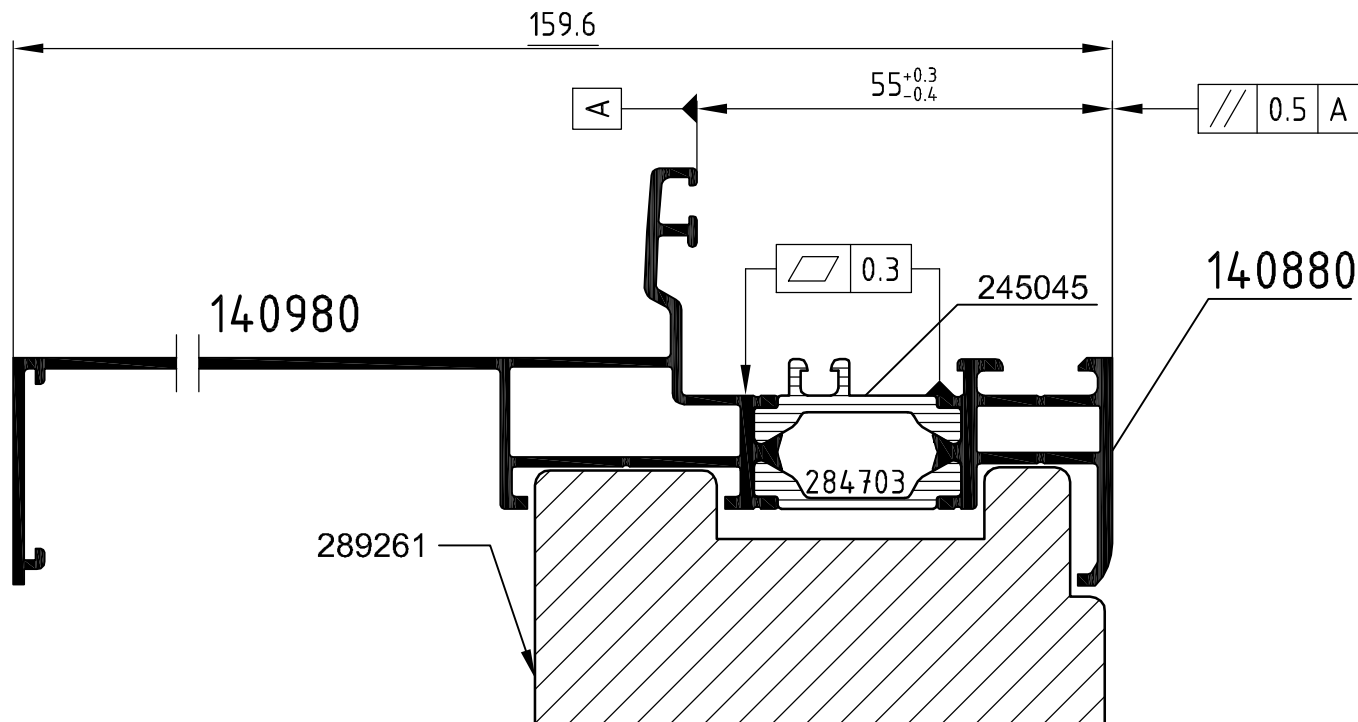
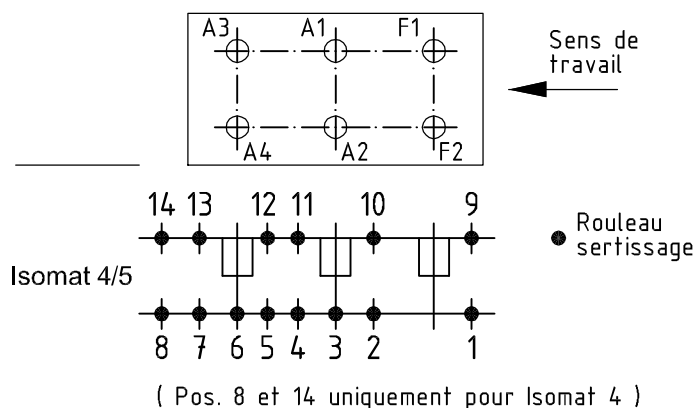
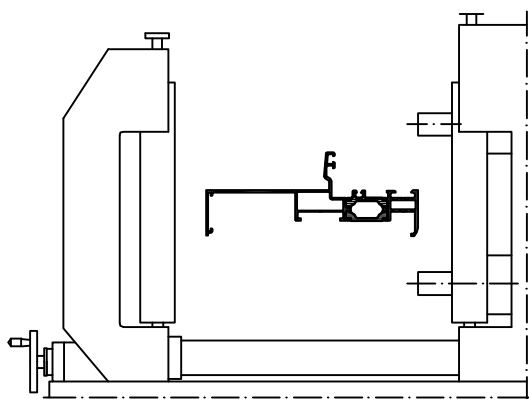




Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	280699B			R1/A1/R2
A2	1	280699B			R1/A2/R2
A3	1	280700B			R1/A3/R2
A4	1	280700B			R1/A4/R2
F1	1	280698B			R1/F1/R2
F2	1	289261			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference	
				à polir polished -	
				total total	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated - - -	
Original / Modification Revision / Version 0100				VP PU	
Nom				Echelle Scale 1 : 1	
		Dessiné drawn		Info-Plan:	
		Vérifié checked		Poids Weight g/m	
		Vue seen		Matière Material	
				Désignation Title	
				Plan des rouleaux Isomat 4/5	
				Schüco ADS 60 DL	
				Plan N° Drawing No. 435330 RP 1000	
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	