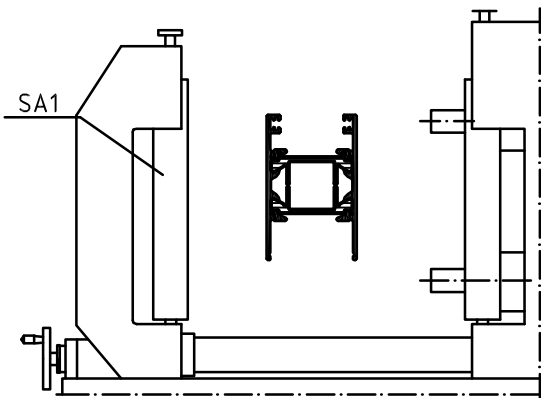
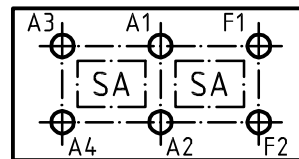


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

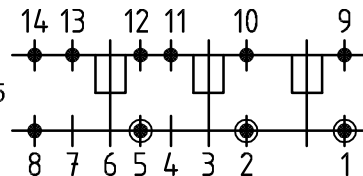


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

⊙ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
							R1	R2
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3/R4		6	296505	(1.2 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3/R4		5	280743	(5.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3/R4		6	296212	(17.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3/R4		6	296565	(4.8 mm)
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3/R4				
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3/R4				

Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished			Maßstab Scale 1 : 1
						umf. total			Gewicht Weight
						beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date 09.05.2012		Name		Werkstoff Material	
Name				gez. drawn		Winkler		Benennung Title	
				gepr. checked		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
				ges. seen		Nienhüser		Schüco ASS 39 SC	
								Zelchn.-Nr. Drawing No. 435440 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO