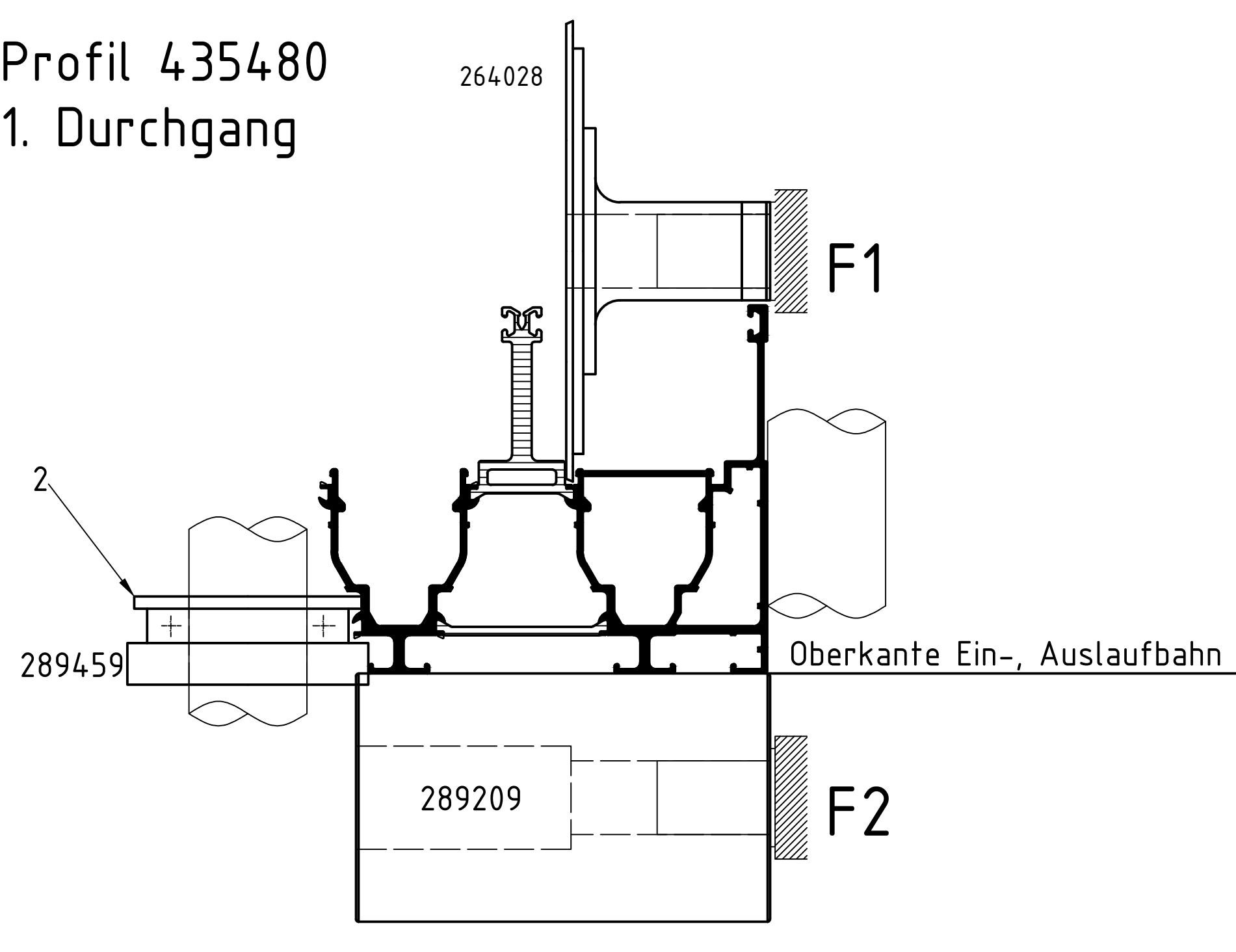


Profil 435480 1. Durchgang



264042

A1

264036

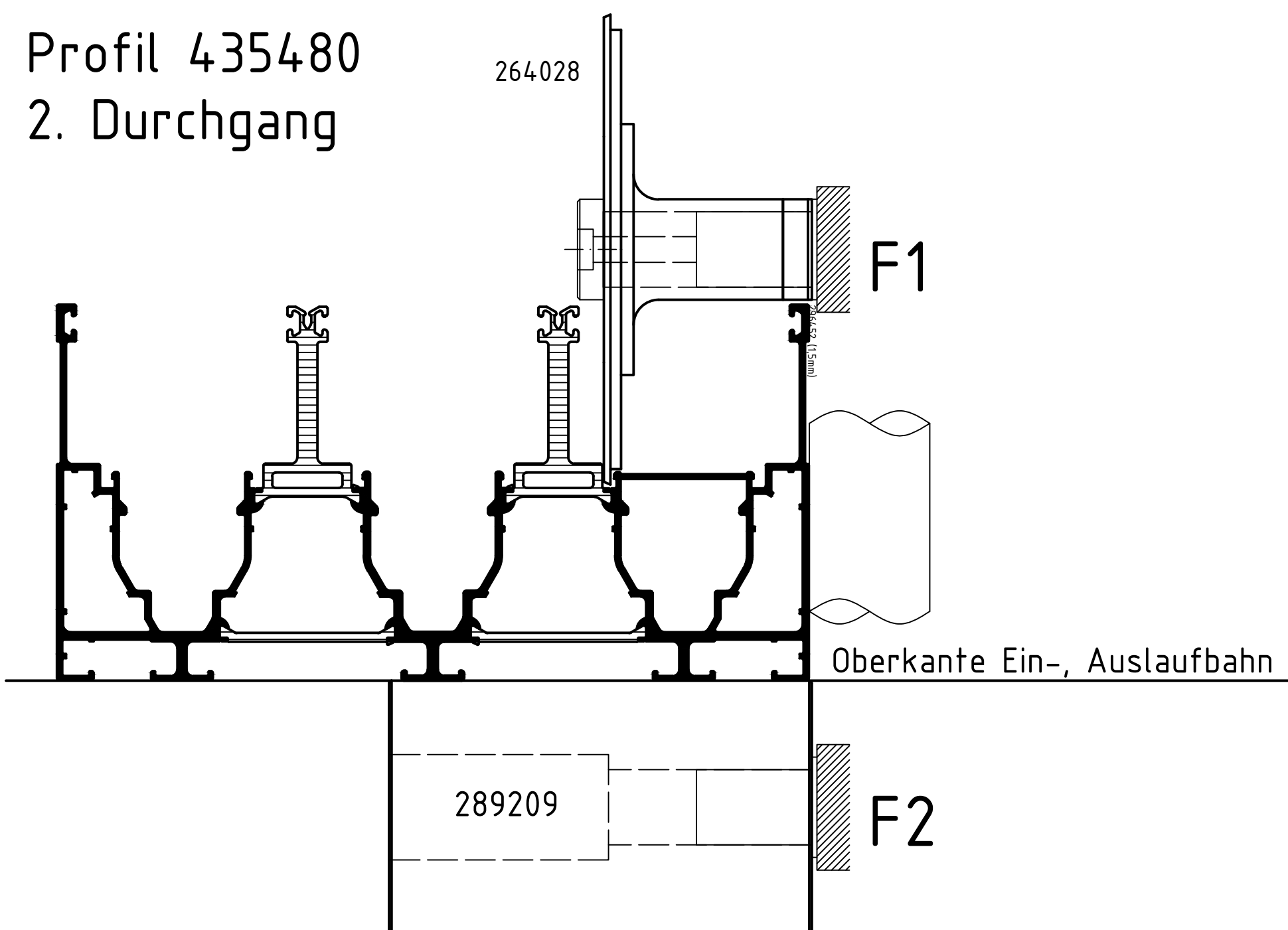
A3

Profil 435480 pro
Durchgang einmal vor
und wieder zurück
verrollen.

1: Stützsteg wird beim
Verrollen vom Profil
getrennt.
Nach dem Durchgang
Stützsteg entfernen

2: Seitliche Andruckrollen
289459 werden nur beim
1. Durchgang verwendet

Profil 435480 2. Durchgang



264042

A1

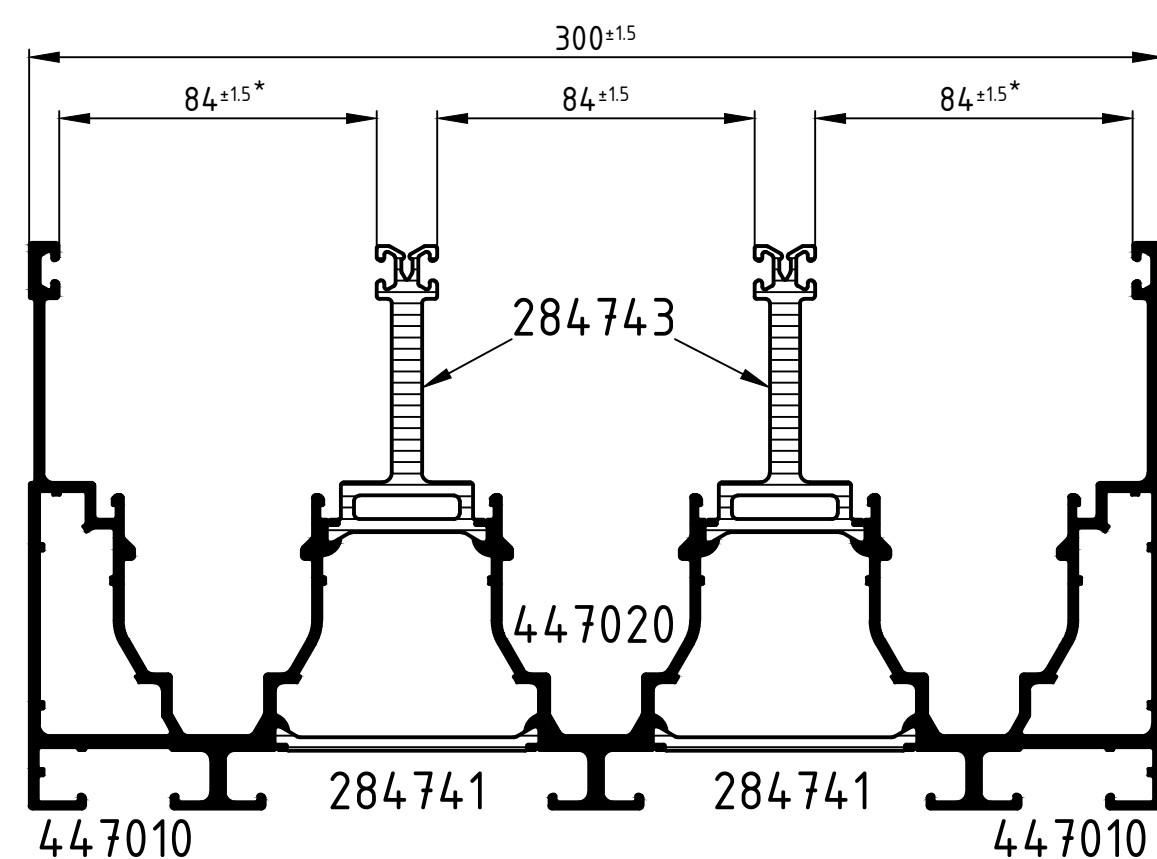
264036

A3

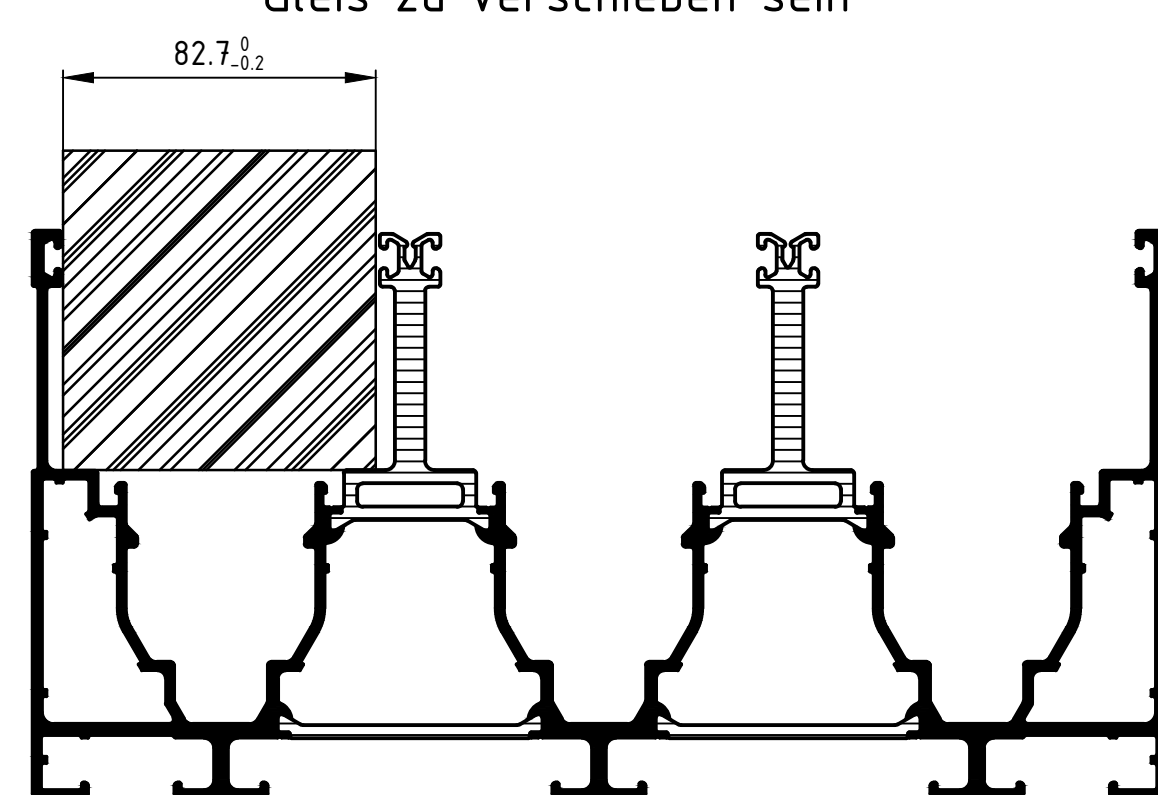
Profil 435480 nach dem
1. Durchgang in
Querrichtung für den
2. Durchgang um 180°
drehen

Für den 2. Durchgang ist
die Isomatverbreiterung
erforderlich.
Isomat 4: 289986
Isomat 5: 289987

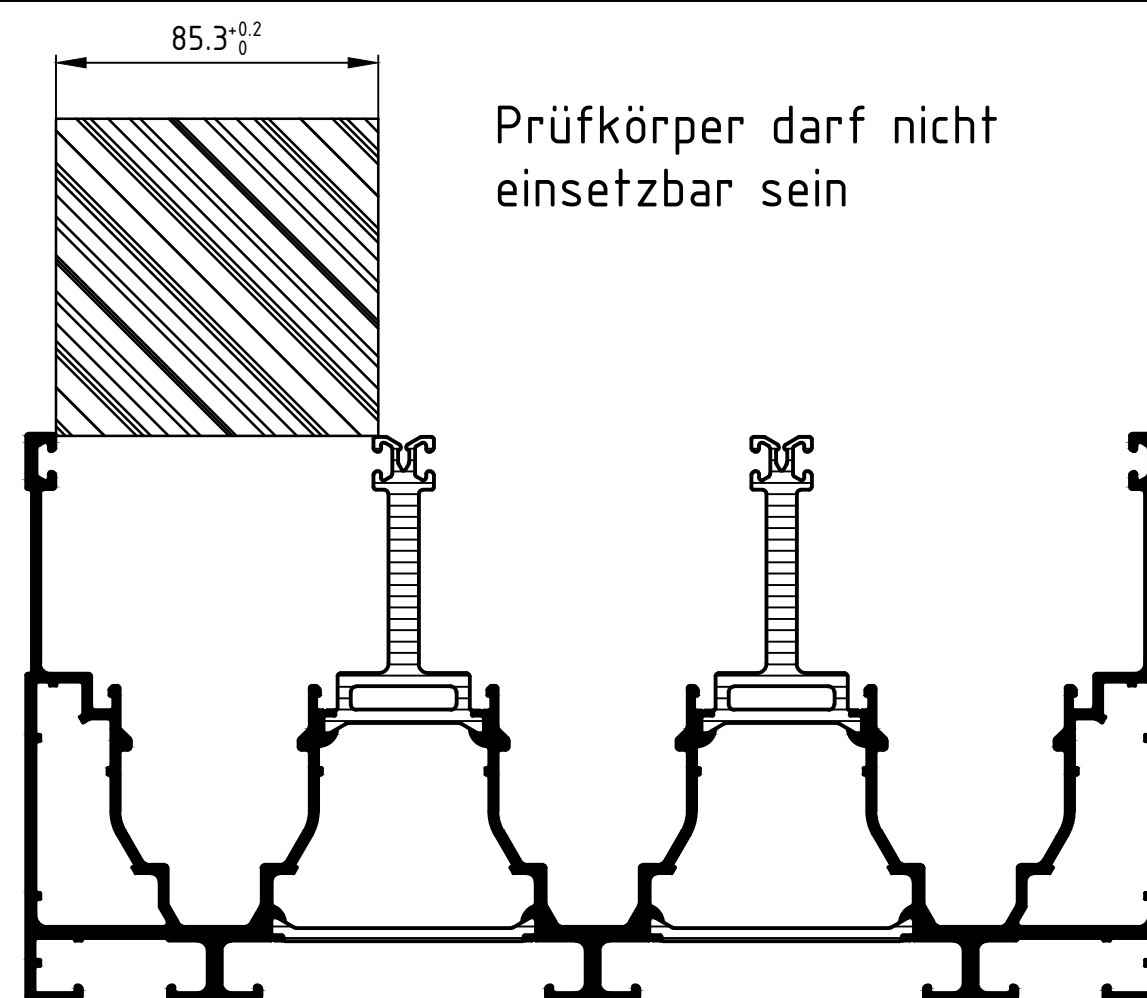
Maßkontrolle:



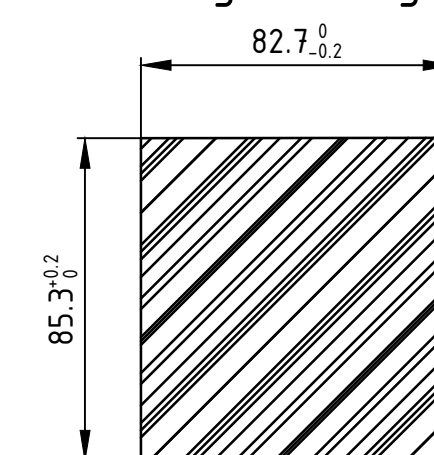
Prüfkörper muss in jedem
Gleis zu verschieben sein



Prüfkörper darf nicht
einsetzbar sein



Prüfkörper
(Eigenfertigung)



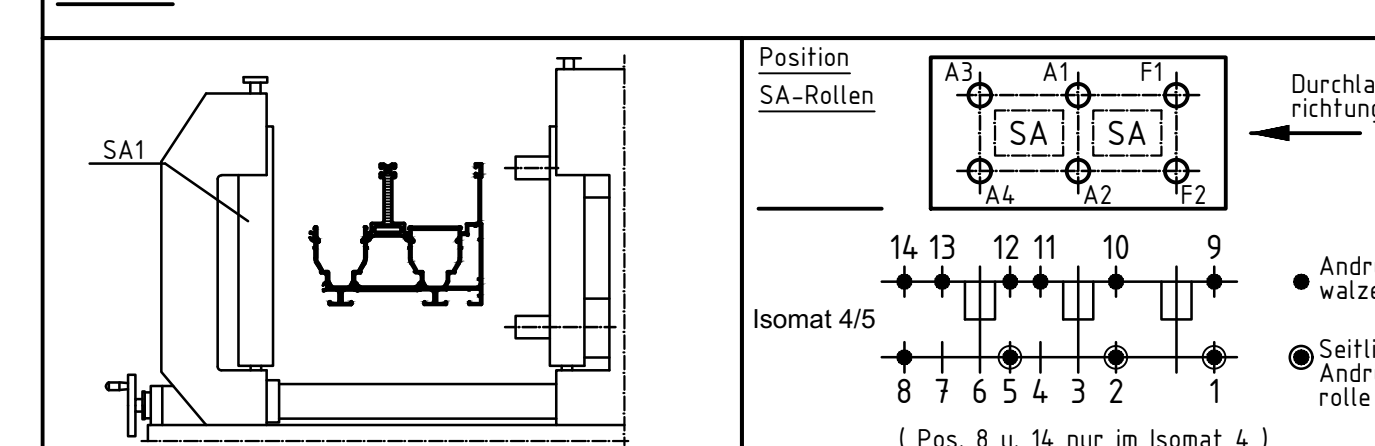
Länge: 1000mm
Hartholz/Kunststoff

* +/- 2mm bis 200mm von den Profildenden, weitere Toleranzen und Angaben siehe Zeichnung 435480 PV 0000

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

0 10 20 30 40 50mm

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stück	Qty.	Art.-Nr.	Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)
A1	1	264042	264042	R1/A1
A2	1	264037	264037	R1/A2
A3	1	264036	264036	R1/A3
A4	1	264038	264038	R1/A4
F1	1	264028	264028	R1/R2/F1
F2	1	289209	289209	

Original / Revision	Änderung	Gezeichnet	Geprüft	Info-Plan
0807	16.02.2018	Finkemeyer, C.	Winkler, A.	1:2

Name	Datum	Version	Werkstoff	Bezeichnung
A3/A4 unter Isomat4	16.02.2018	1	Alu	Rollenplan
korrigiert				Isomat 4/5

Name	Datum	Version	Werkstoff	Bezeichnung
Schüco ASS 77 PD	16.02.2018	1	Alu	Rollenplan
				Isomat 4/5

SCHÜCO

435480 RP 0000