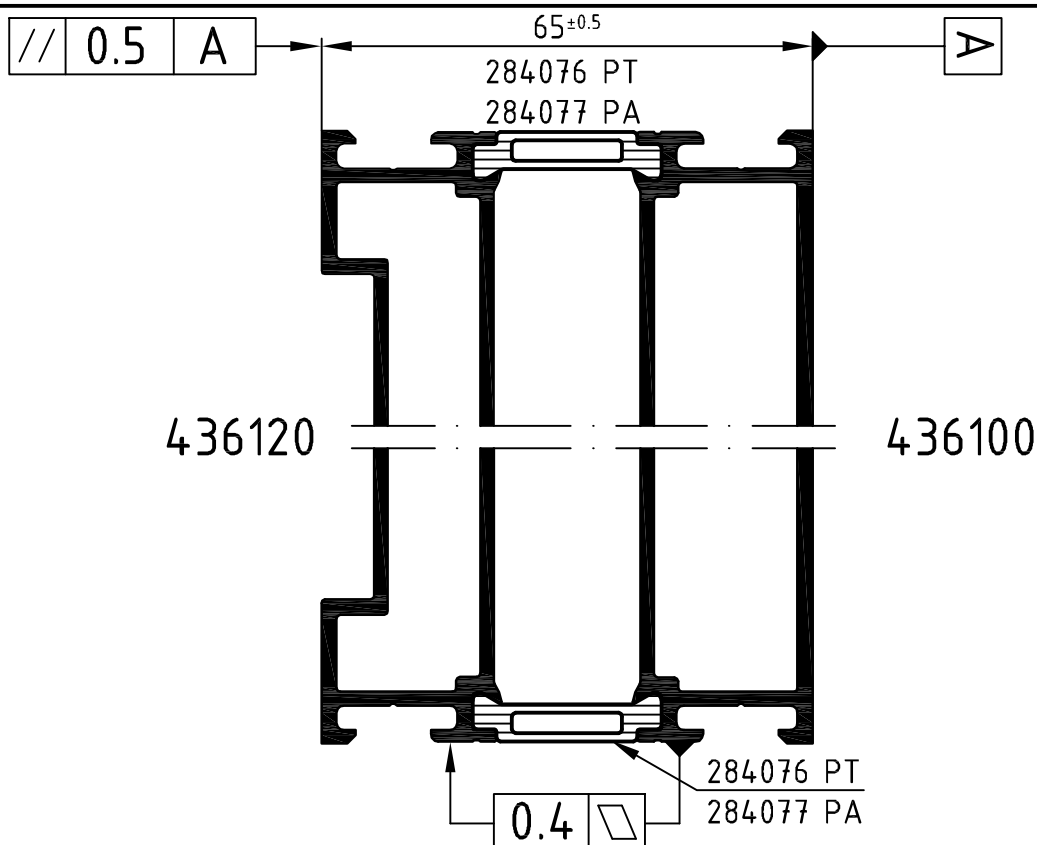
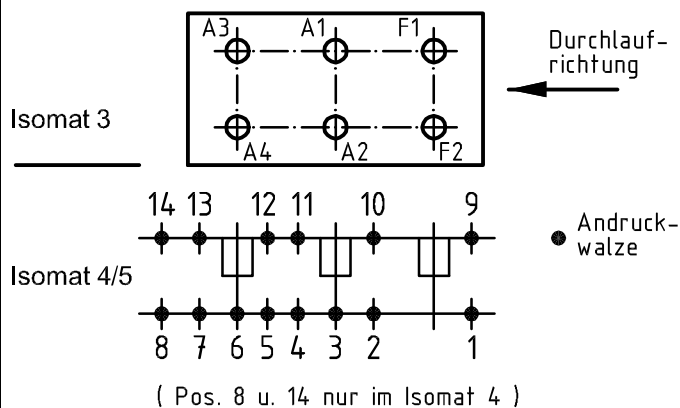
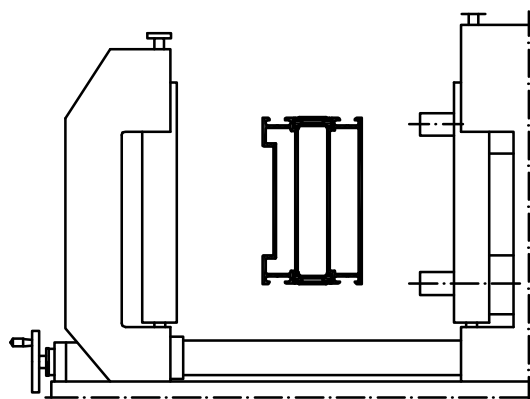




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
					R2	6	296210 (10.0 mm)		
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2					
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2					
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2					
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2					
F1	1	282472 B		R1/F1/R2					
F2	1	282472 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			Gewicht Weight	
Name			25.06.2012		Benennung Title				
PT hinzugefügt		gez. drawn		Winkler					
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
	</								