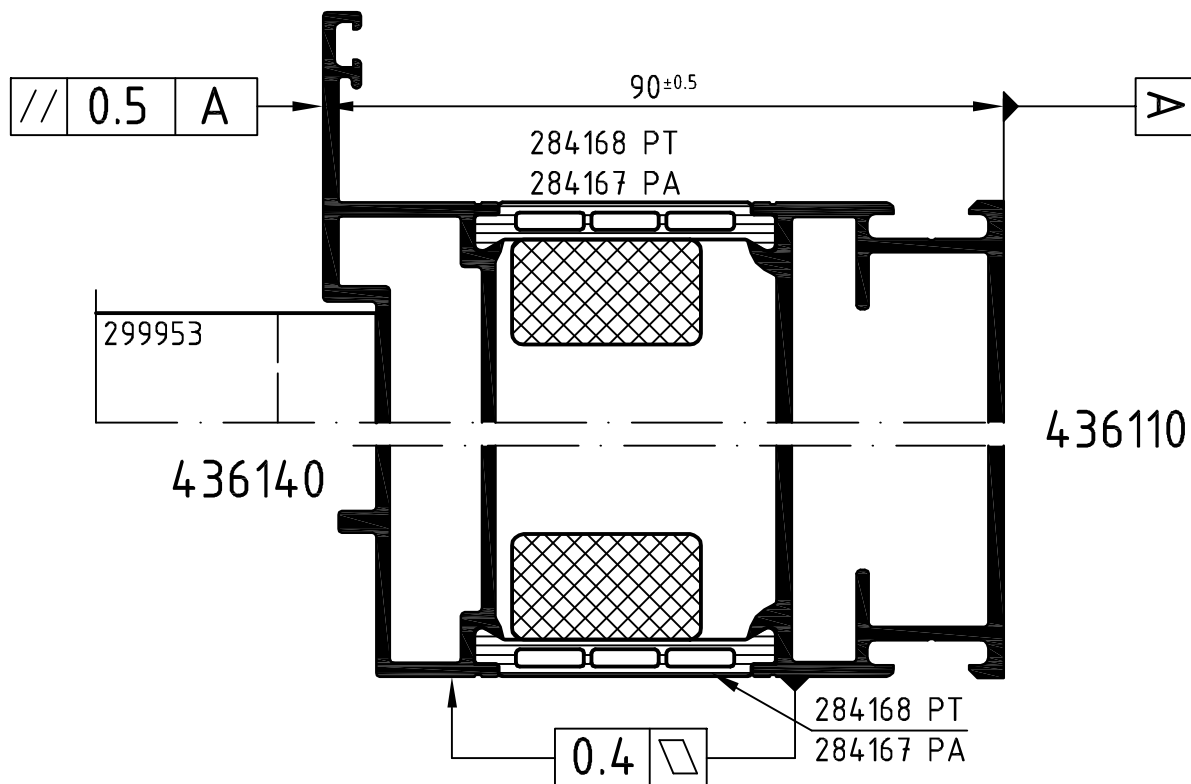
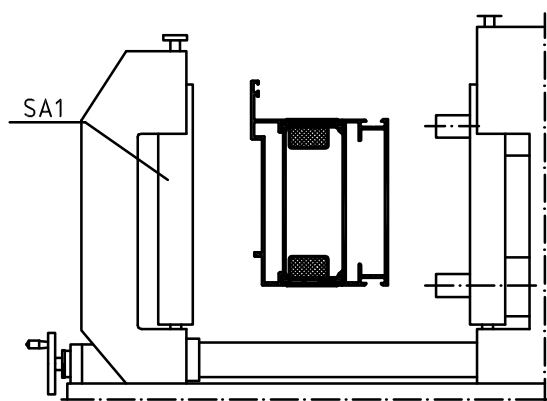




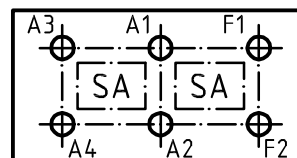
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

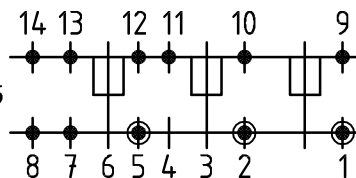
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296229	(5.5 mm)
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	296449	(2.0 mm)
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280750	(Adapter)
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/R3/A4	SA1	3	299953*	
F1	1	282660 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	282660 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			25.06.2012		Benennung Title		Rollenplan	
		gez. drawn		Winkler			Isomat 3/4/5	
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
					Schüco ADS 90.SI		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	435720 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		