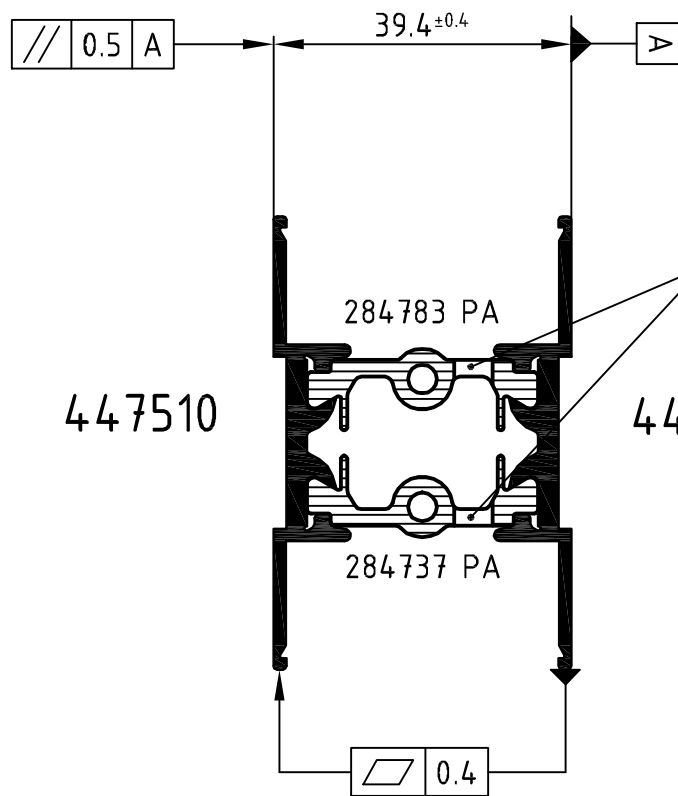
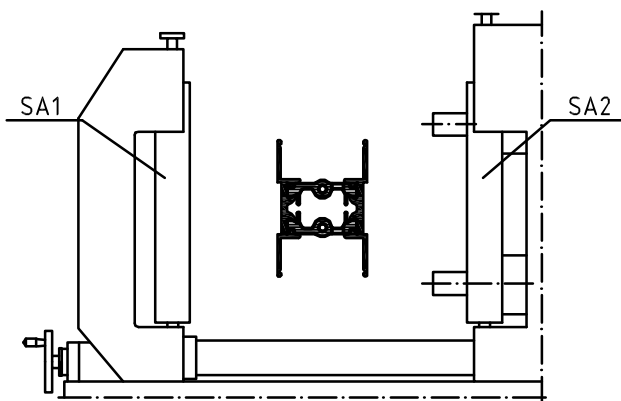
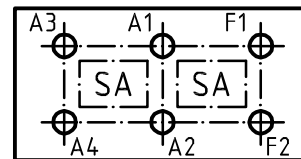




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

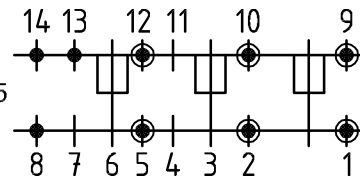


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
							R2	6	296448 (8.0 mm)
A1		1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2		SA1	3	283120
A2		1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		SA2	3	283120
A3		1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4		1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1		1	280698 B		R1/F1/R2				
F2		1	280698 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				15.05.2012				Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco ASS 39 SC	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		435810 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	