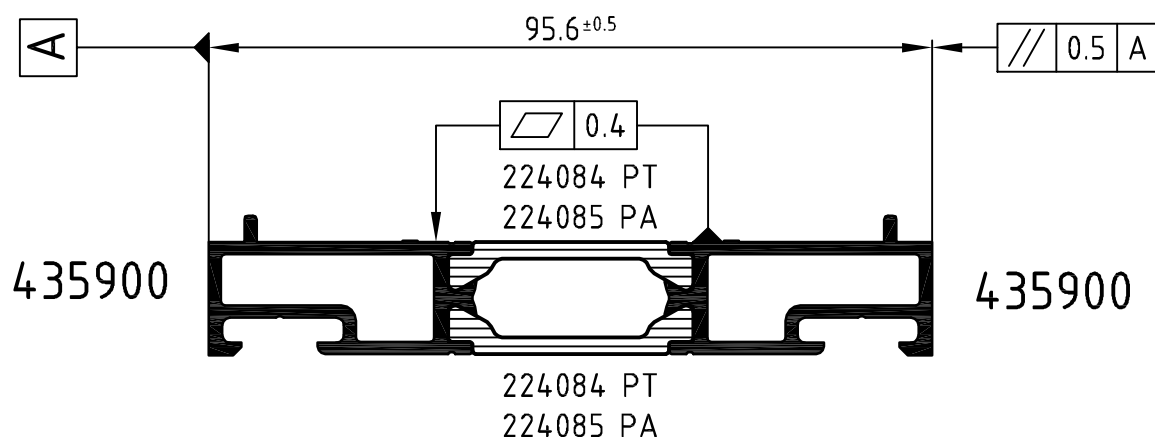
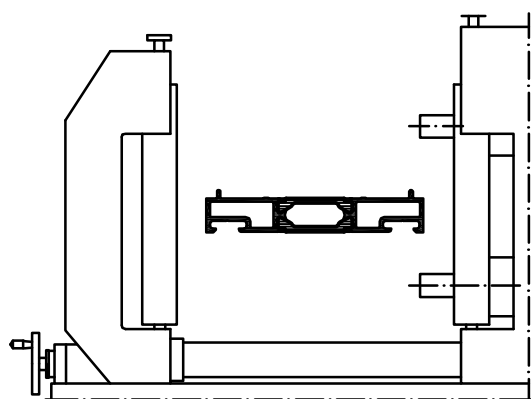
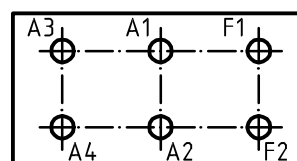




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

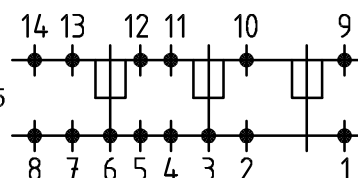


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	299085 (3.6 mm)	
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A1	R2	6	296229 (5.5 mm)	
A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A2	R3	6	280750 (Adapter)	
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A3				
A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A4				
F1	1	280701 A		R1/R2/R3/F1				
F2	1	280701 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				12.09.2012				Benennung Title
		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco HaFü		IsoModul
						435910 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		