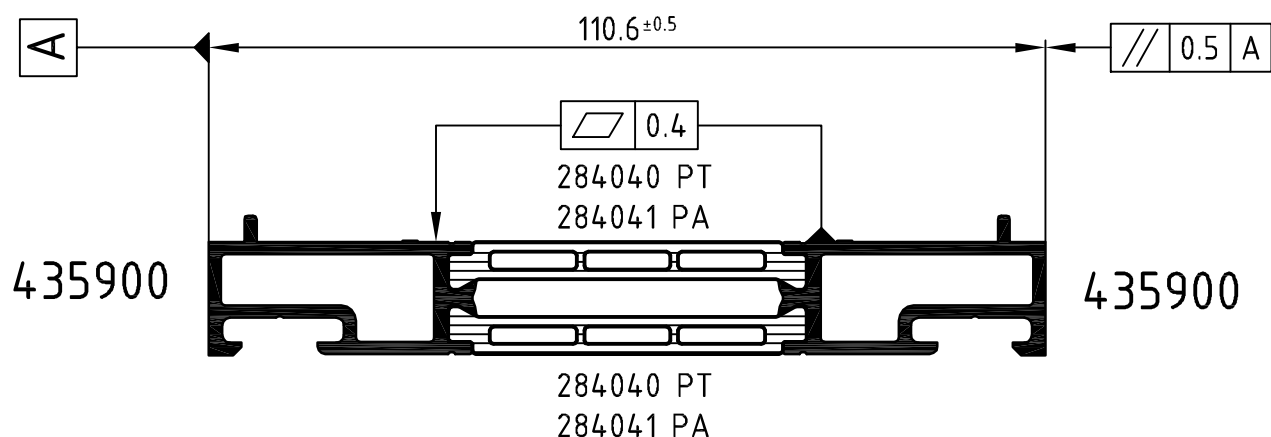
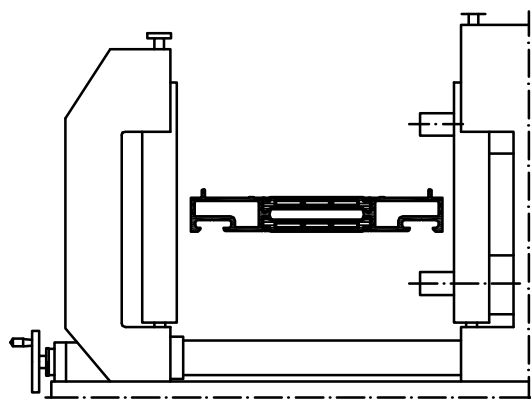
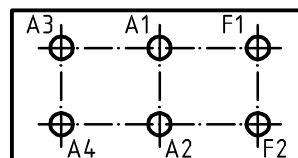




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

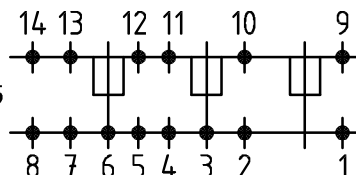


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	299085 (3.6 mm)	
	A2	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R3/A2			
	A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R3/A3			
	A4	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R3/A4			
	F1	1	282633 A		R1/R2/R3/F1			
	F2	1	282633 A		R1/R2/R3/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	— — —	Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	IsoModul
	Name			12.09.2012				
			gez. drawn		Winkler			
			gepr. checked		Finkemeyer			
			ges. seen		Nienhüser	Schüco HaFü		
						Zechn.-Nr. Drawing No.	435920 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	