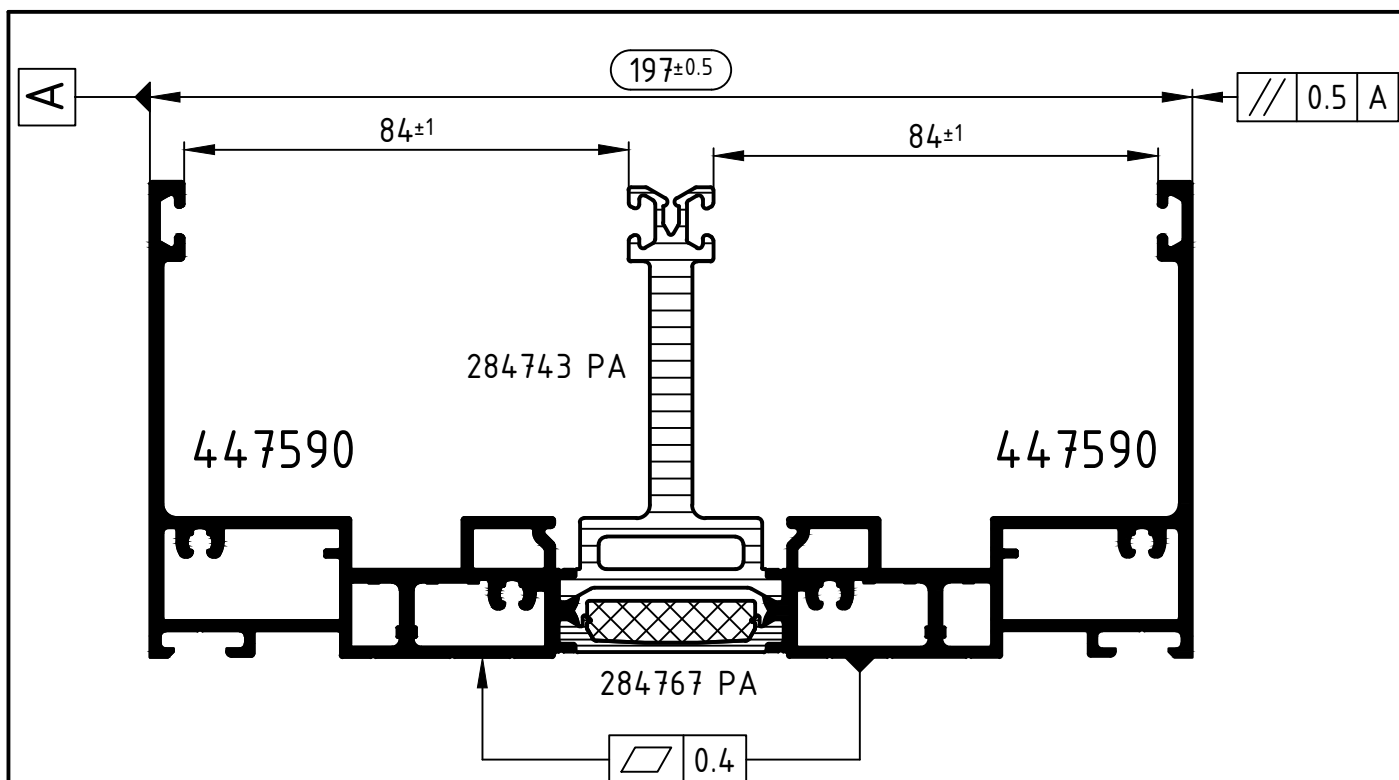
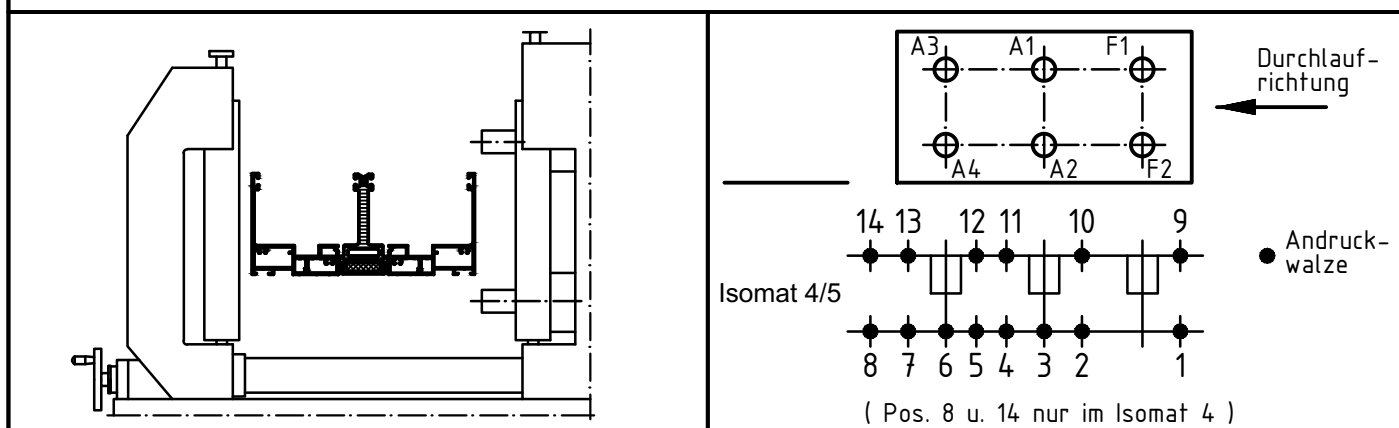




Profil in 2 Durchgänge rollen.
2. Durchgang, Profil zur Querachse 180° drehen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296210 (10.0 mm)	
A1	1	264031		264031	R1/A1					
A2	1	264034		264034	R1/A2					
A3	1	264032		264031	R1/A3					
A4	1	264035		264034	R1/A4					
F1	1	264028			R1/F1					
F2	1	264033			R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		—			
					uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403			Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					09.10.2017				Rollenplan Isomat 4/5	
Maß 84 hinzu gefügt		gez. drawn			Finkemeyer, C.				Schüco ASS 77 PD	
		gepr. checked			Winkler, A.					
		ges. seen			Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		435940 RP 0000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		