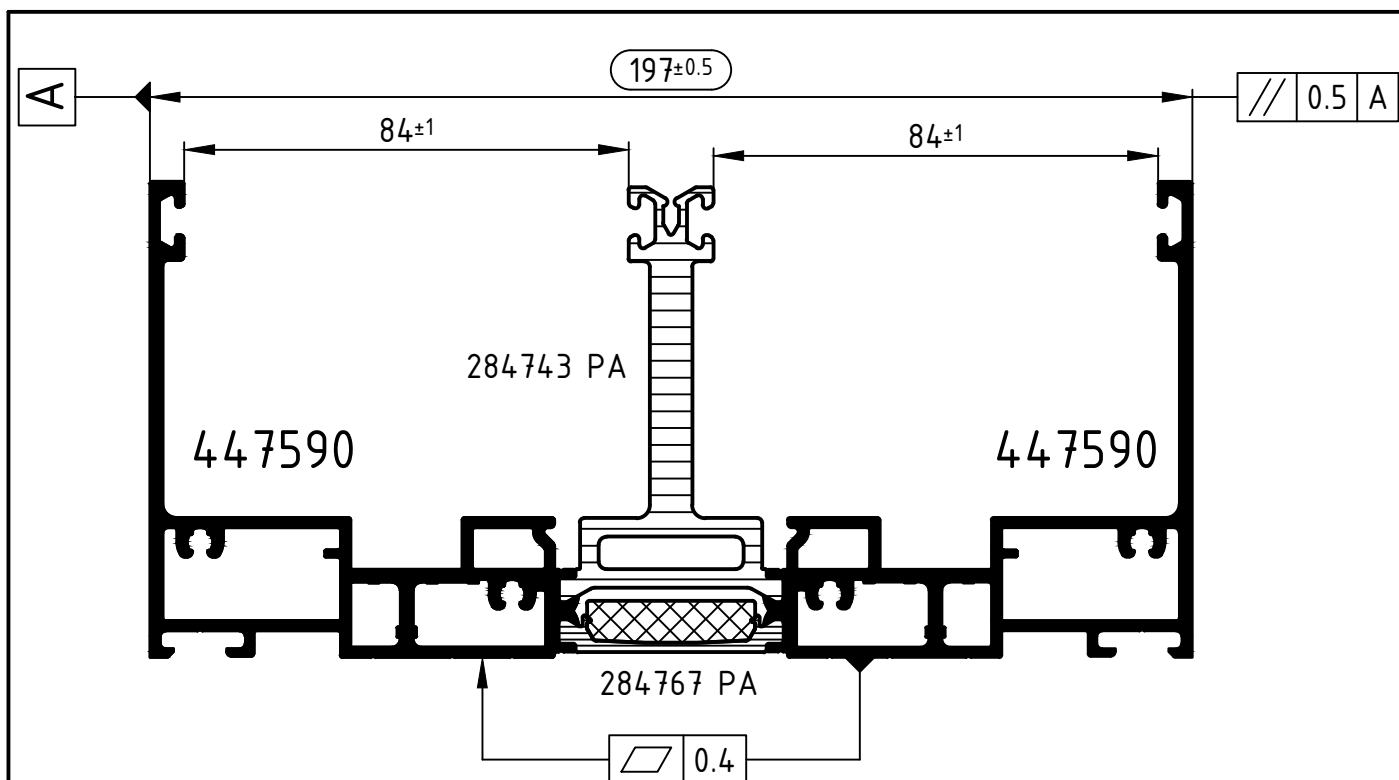
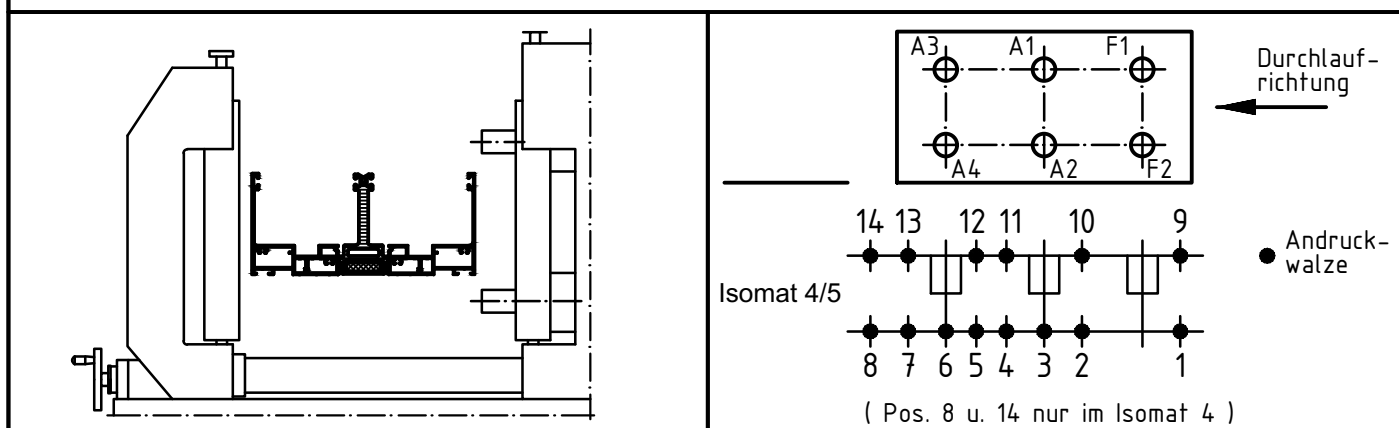




Profil in 2 Durchgänge rollen.
2. Durchgang, Profil zur Querachse 180° drehen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	289327	289327			
A2	1	289325	289325			
A3	1	289328	289327			
A4	1	289326	289325			
F1	1	289329				
F2	1	289324				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				—		
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		
Maß 84 hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO