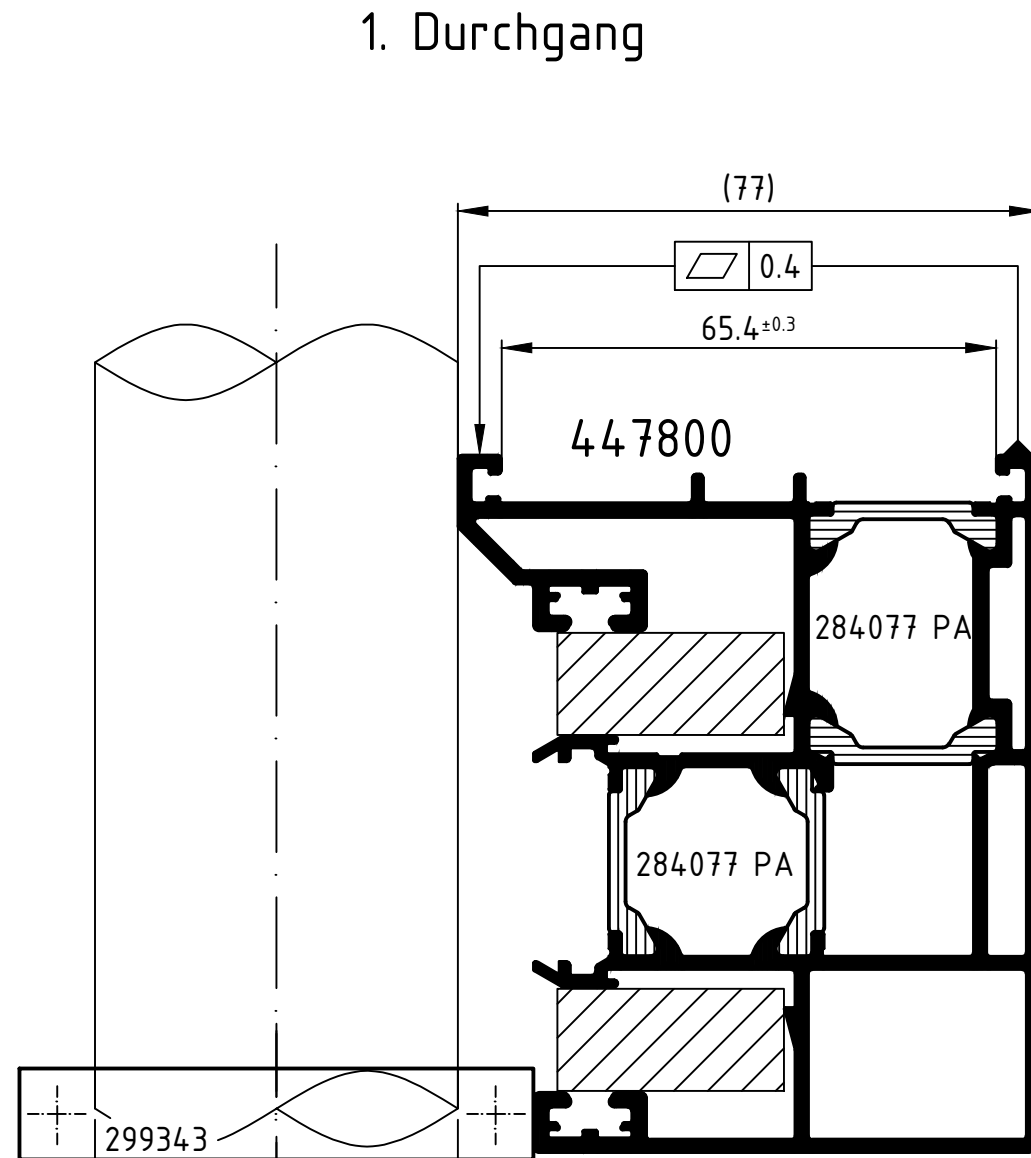


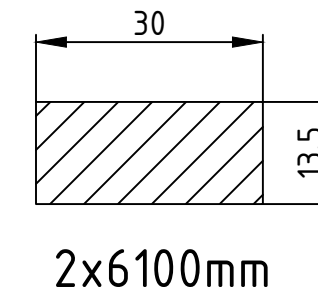
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



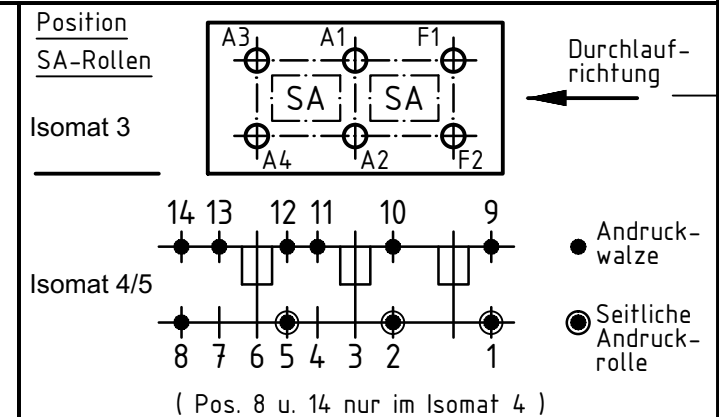
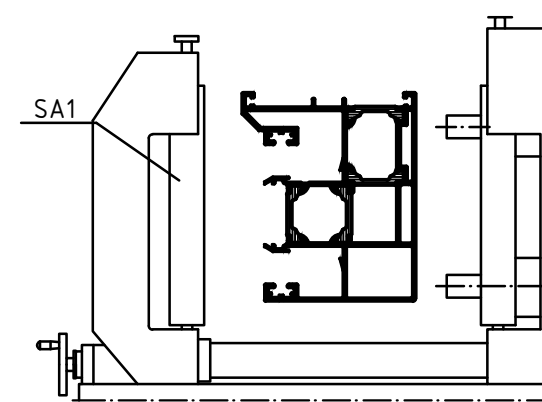
447810

Profil 435960 in 2 Durchgängen rollen.
2. Durchgang, Profil in Querachse um 180°
drehen und in Längsachse 90°.
Maschinenbestückung 2. Durchgang
siehe RP 435960RP1100

Rollbeilage in Eigenfertigung



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280744 (5.6 mm)
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2/R3		R2	3	280743 (5.0 mm)
A2	1	299054	299054			R3	3	282821 (20.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2/R3		SA1	3	299343*
A4	1	299054	299054					*Isomat 3: 2
F1	1	282472 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	299054						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name	
Name			21.08.2017		Benennung Title			
Versehentlich ausgecheckt			gez. drawn		Finkemeyer, C.			
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					435960 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			