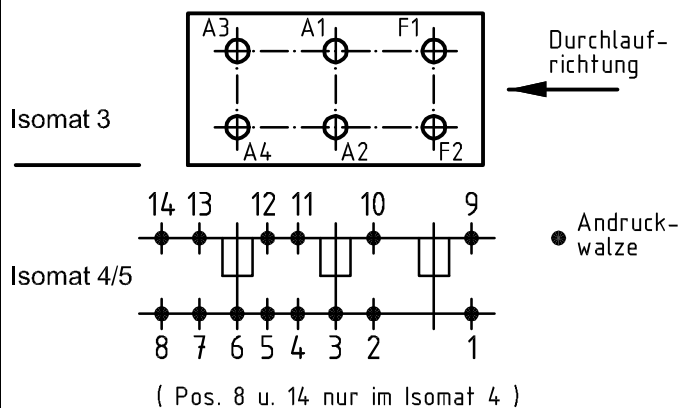
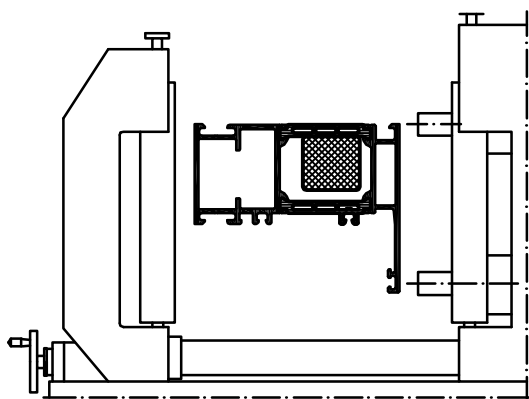


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296207 (4.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296534 (8.5 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		01.12.2010		Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Finkemeyer				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					439010 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		
		Schüco ADS 90.SI IsoModul					