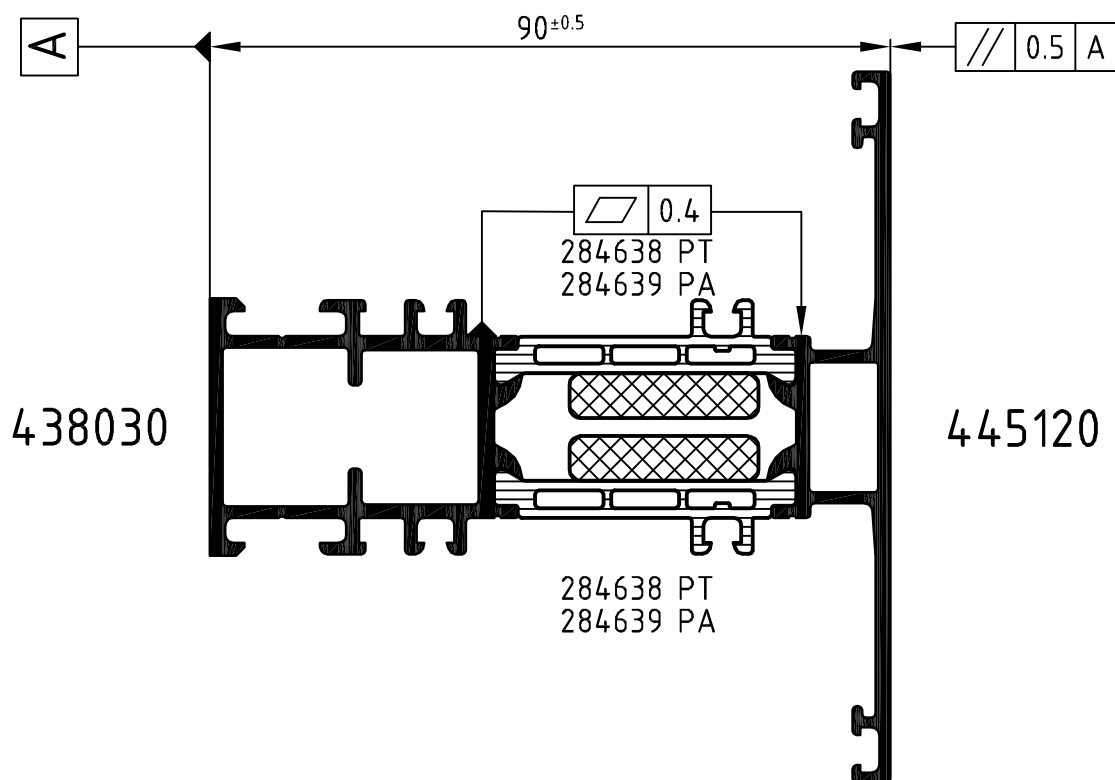
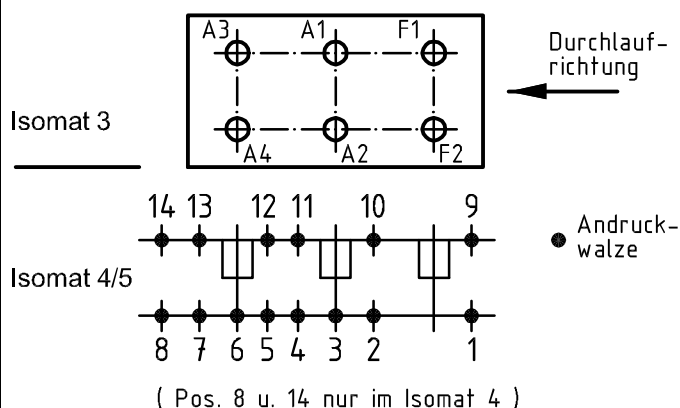
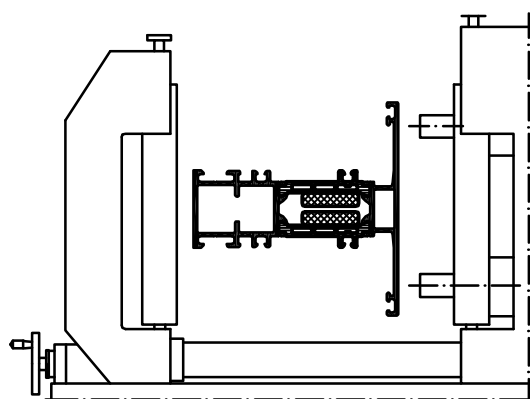




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	282657 B		282657 B		R1/R2/A1/R3	
A2	1	282657 B		282657 B		R1/R2/A2/R3	
A3	1	282658 B		282657 B		R1/R2/A3/R3	
A4	1	282658 B		282657 B		R1/R2/A4/R3	
F1	1	282660 B				R1/R2/F1/R3	
F2	1	282660 B				R1/R2/F2/R3	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
				beschichtet coated		Info-Plan:	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				01.12.2010		Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 3/4/5	
						Schüco ADS 90.SI	
						IsoModul	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						439030 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO