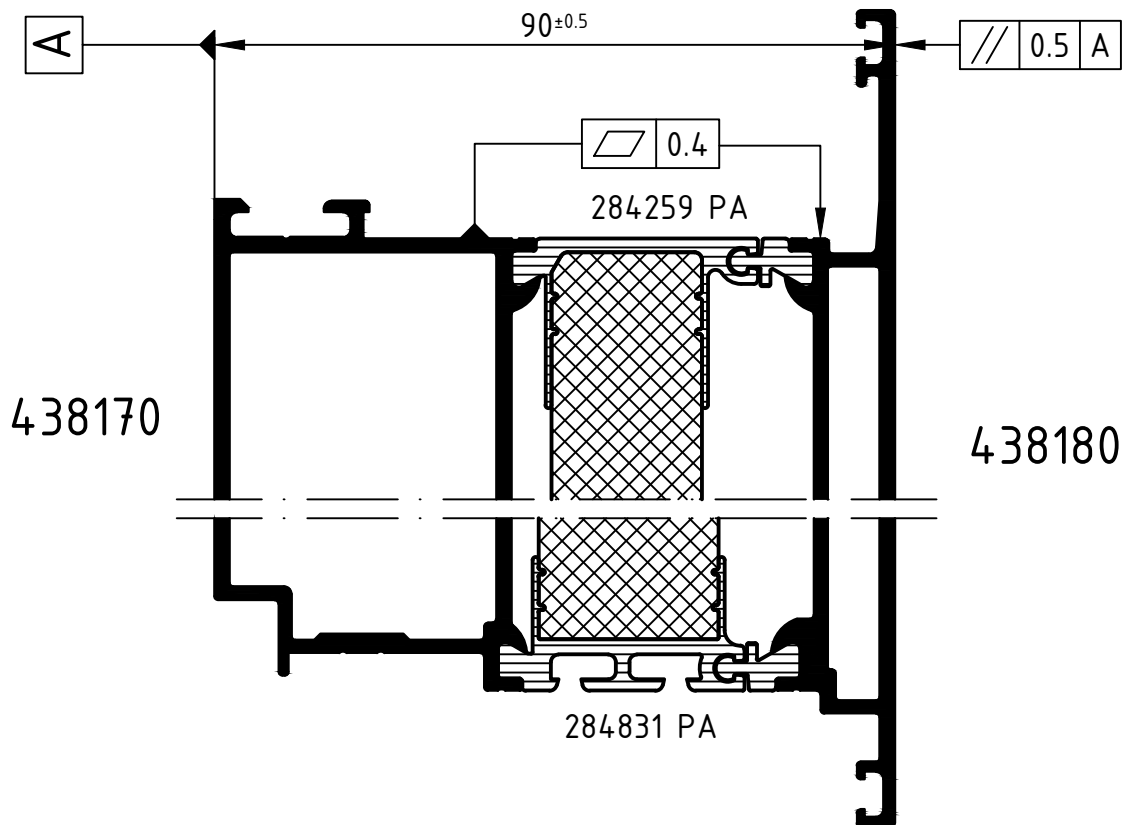
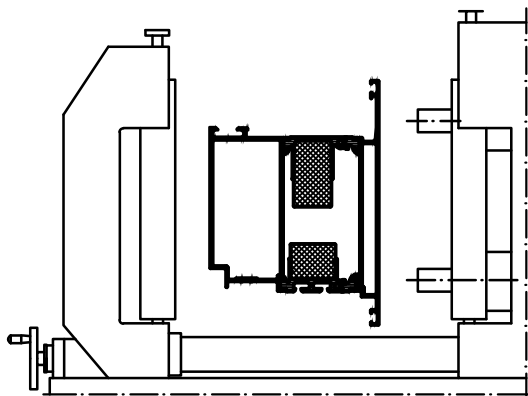
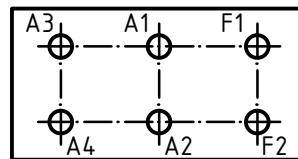




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

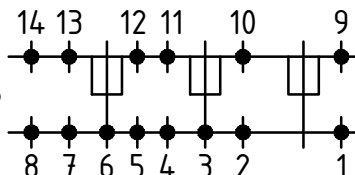


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296508 (2.7 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R4/A2/R1	R2	3	296448 (8.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	3	296565 (4.8 mm)	
A4	1	282658 B	282657 B	R4/A4/R1	R4	3	283219 (12.5 mm)	
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R4/F2/R1				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS 90.SI		
						IsoModul		
						Zechn.-Nr. Drawing No.		
						439120 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		