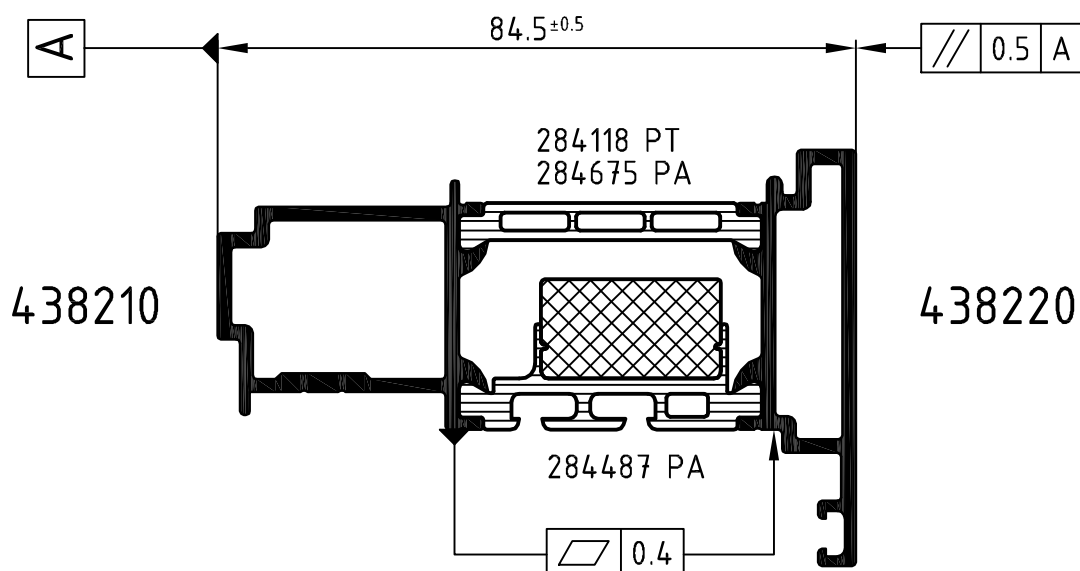
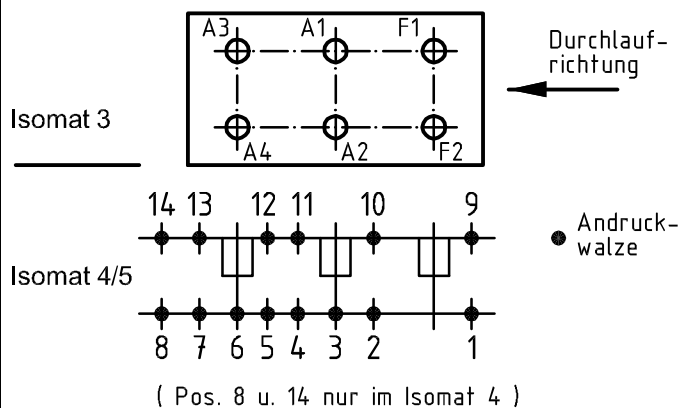
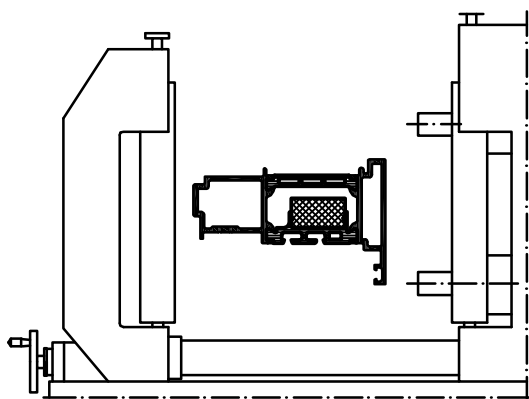




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296534 (8.5 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)	
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name	
Name						06.12.2010		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
						Werkstoff Material		Schüco ADS 90.SI	
						Benennung Title			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			
						439130 RP 1000		IsoModul	