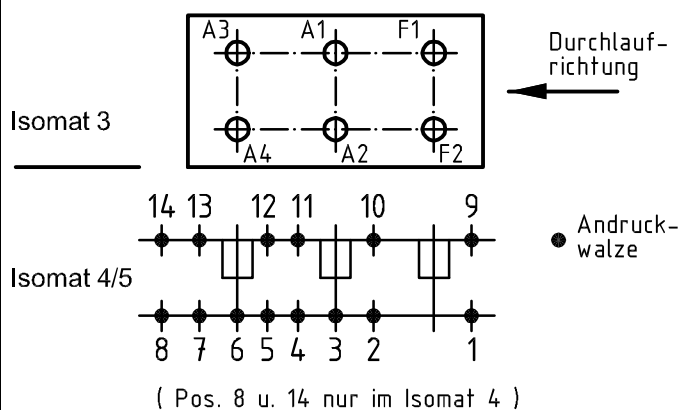
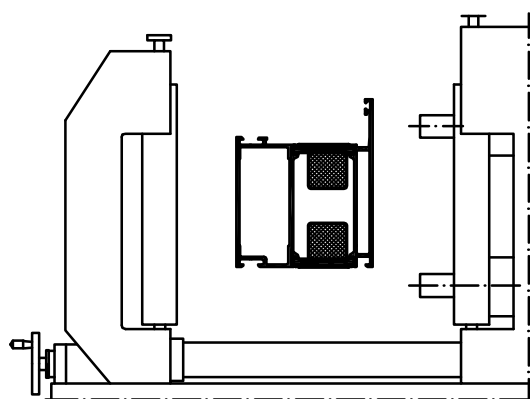


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296207 (4.0 mm)	
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296534 (8.5 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	-	-	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Maßstab Scale	1 : 1	
Name				01.12.2010		Werkstoff Material	Gewicht Weight	
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 90.SI IsoModul			
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhäuser					
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	439180 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		