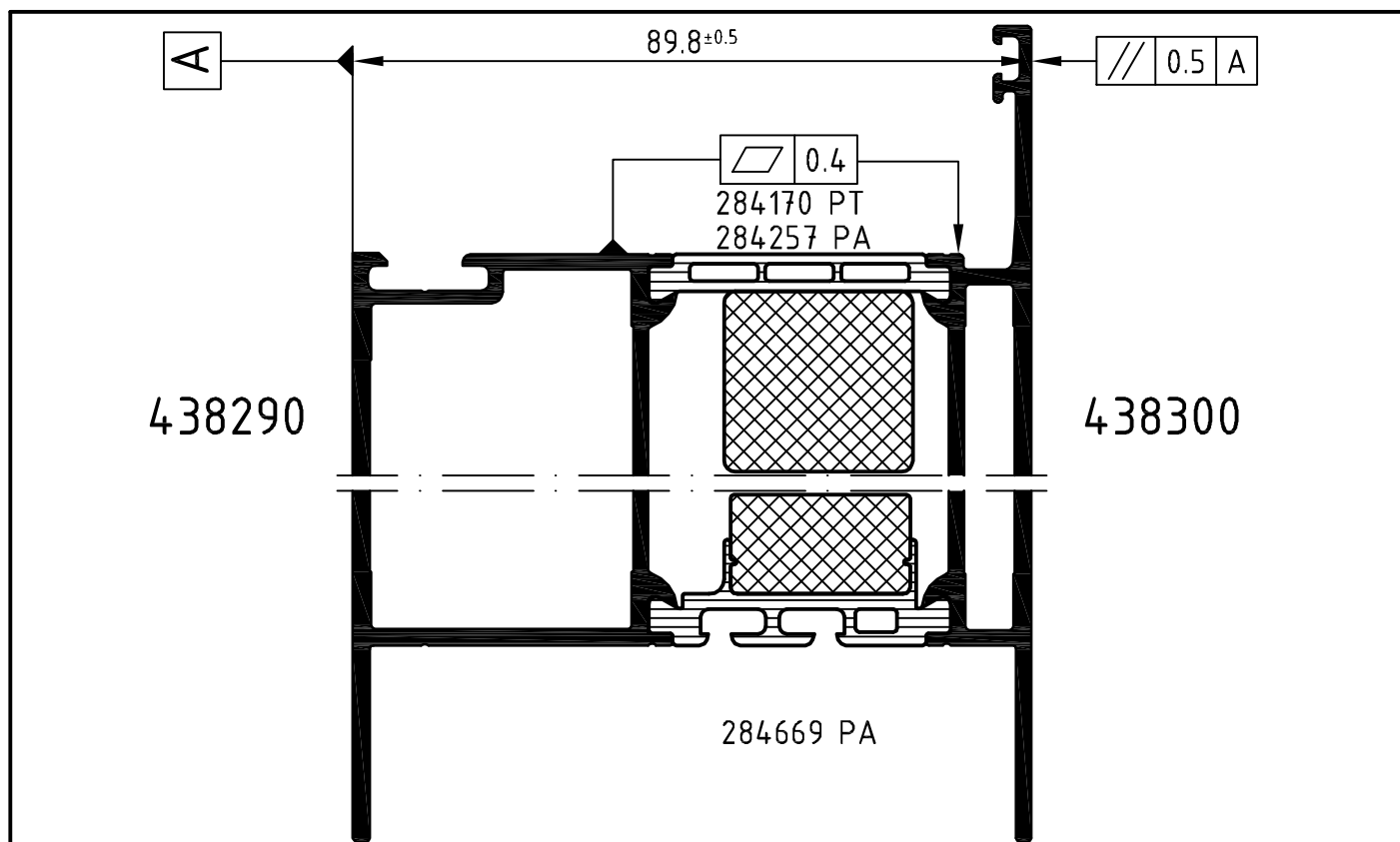
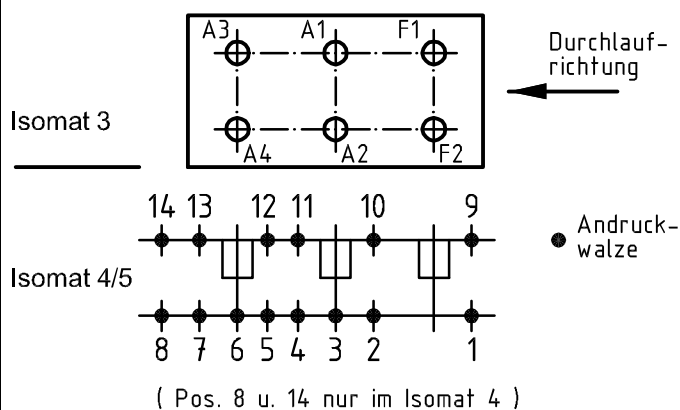
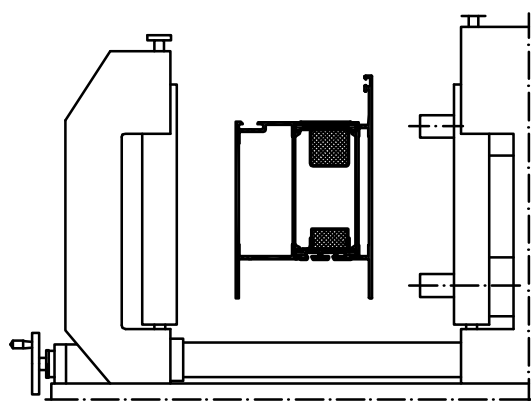




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1		282657 B		282657 B		R1/R2/A1/R3	
A2		1		282657 B		282657 B		R1/R2/A2/R3	
A3		1		282658 B		282657 B		R1/R2/A3/R3	
A4		1		282658 B		282657 B		R1/R2/A4/R3	
F1		1		282660 B		282660 B		R1/R2/F1/R3	
F2		1		282660 B		282660 B		R1/R2/F2/R3	
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.08.2012				Benennung Title	
Optimierung Isosteg				gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 439210 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for
				Schüco ADS 90.SI IsoModul					