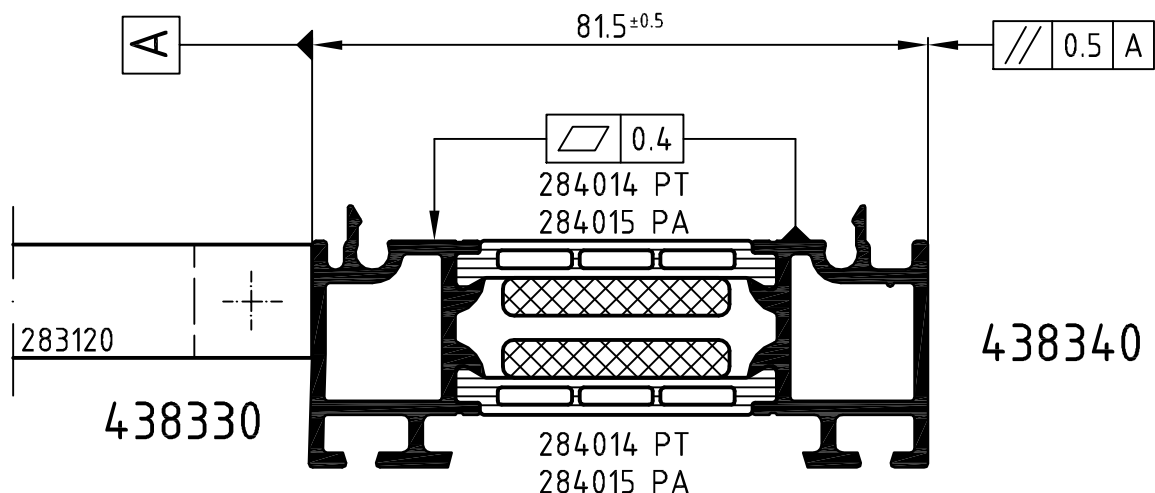
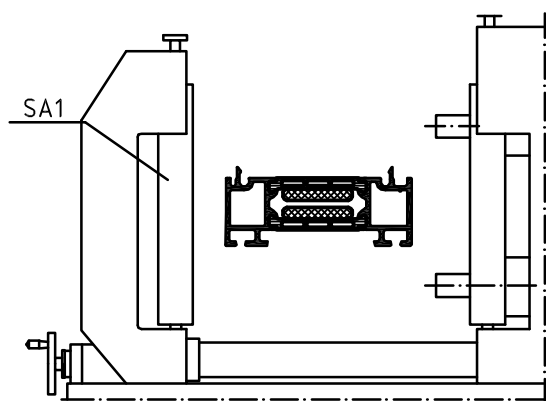


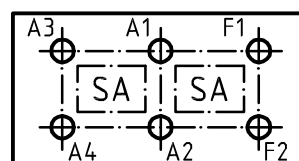


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



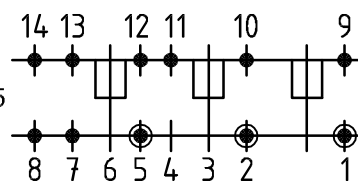
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282590 B		282590 B		R1/A1			
A2	1	282590 B		282590 B		R1/A2			
A3	1	282591 B		282590 B		R1/A3			
A4	1	282591 B		282590 B		R1/A4			
F1	1	282592 B				R1/F1			
F2	1	282592 B				R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name						10.10.2012		Benennung Title	
SA1 Rolle von 280120 in				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
283120 korrigiert				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser			
								Schüco ADS 90.SI	
								IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								439290 RP 1000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	