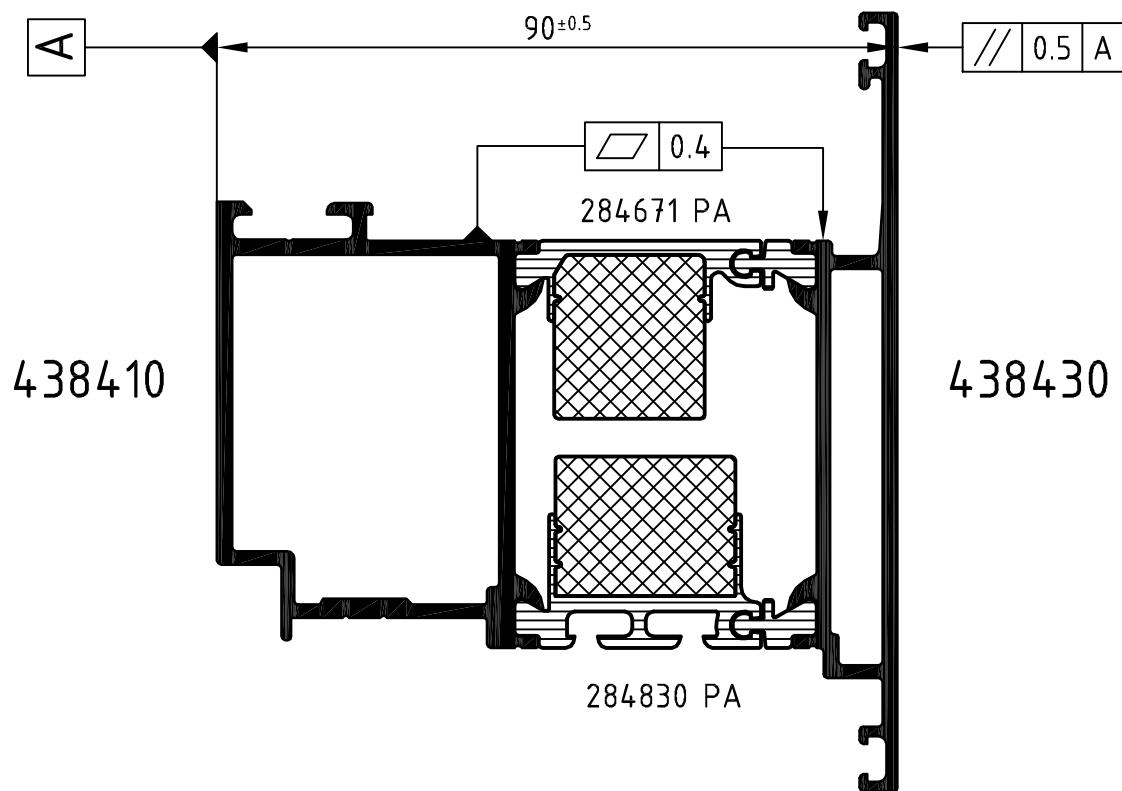
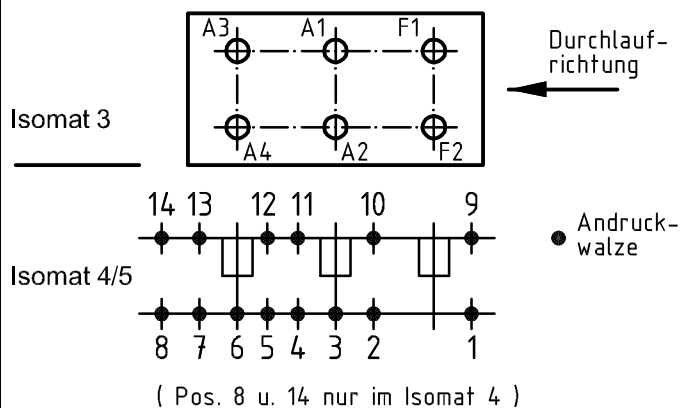
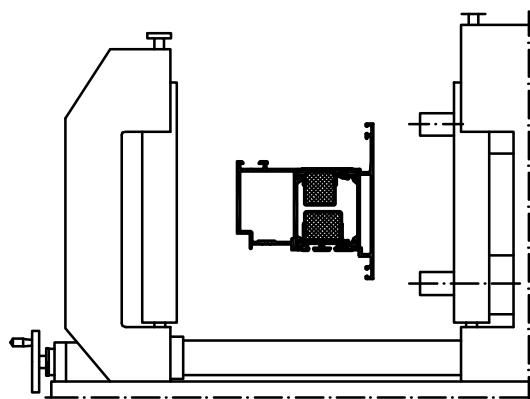




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296508 (2.7 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296448 (8.0 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	296565 (4.8 mm)	
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name	
Name					19.03.2012		Benennung Title	
PA Steg geändert			gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 90.SI IsoModul	
			gepr. checked		Finkemeyer			
			ges. seen		Nienhüser			